

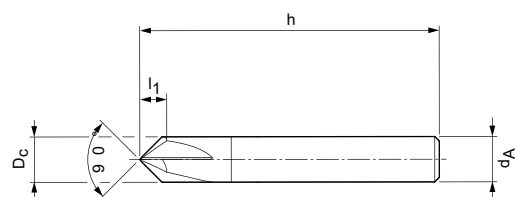
boehlerit

Fasbearbeitung, Entgraten
Chamfering, deburring



Fasbearbeitung, Entgraten Chamfering, deburring	
	UNI tec
	
Zähnezahl Amount teeth	Z4
P.1	■
P.2	■
P.3	■
P.4	■
P.5	■
M.1	□
M.2	□
K.1	■
K.2	■
N.1	■
N.2	■
N.3	□

UNI tec chamfer 90°
 Kurze Ausführung Z4
 Execution short Z4



Hard Facts	
Fräserdurchmesser:	4,00 - 20,00 mm
Beschichtung:	TiAlN PVD
Schneidenzahl:	Z = 4
Spitzenwinkel:	90°
Drallwinkel:	0°
Diameter:	4.00 - 20.00 mm
Coating:	TiAlN PVD
Amount/Teeth:	Z = 4
Angle:	90°
Helix angle:	0°

UNI tec chamfer 90°		
ISO		
P	P.1	■
	P.2	■
	P.3	■
	P.4	■
	P.5	■
M	M.1	□
	M.2	□
K	K.1	■
	K.2	■
N	N.1	■
	N.2	■
	N.3	□

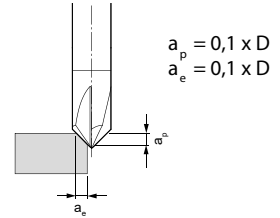
Artikelbezeichnung Item Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm]		Dimensions [mm]		z	Schaft Shank
			D _c	d _A	h	l ₁		
UC04.009.054 SH Z4 HA	5162909	●	4,00	4,00	54,00	4,00	4	HA
UC06.012.054 SH Z4 HA	5162910	●	6,00	6,00	54,00	6,00	4	HA
UC08.015.058 SH Z4 HA	5162911	●	8,00	8,00	58,00	8,00	4	HA
UC10.016.066 SH Z4 HA	5162912	●	10,00	10,00	66,00	10,00	4	HA
UC12.018.073 SH Z4 HA	5162913	●	12,00	12,00	73,00	12,00	4	HA
UC16.025.082 SH Z4 HA	5162914	●	16,00	16,00	82,00	16,00	4	HA
UC20.030.092 SH Z4 HA	5162915	⦿	20,00	20,00	92,00	20,00	4	HA

Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 5162909 oder or UC04.009.054 SH Z4 HA
 Genaue Schnittwertempfehlung siehe Seite 314
 Detailed cutting recommendations, see page 314

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- ⦿ Kurzfristig lieferbar Shortly available
- Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

Schnittwertempfehlung für Eckfräser, Vorschub und Schnittgeschwindigkeit
 Recommended cutting values for corner milling cutters, feed and cutting speed

Schlichten
 Finishing

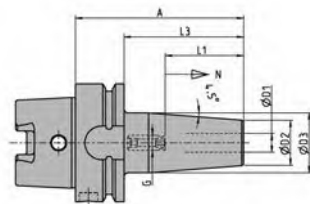


UNI tec Chamfer Z4

BZG	Kühlung Cooling			v _c [m/min]	f _z [mm/Zahn] f _z [mm/tooth]							
	MMS/Luft MMS/Air	Trocken Dry	Nass Wet		Fräserdurchmesser [mm]			Cutter diameter [mm]				
					4	6	8	10	12	16	20	
P	P1	●	●	●	220 - 265	0,041	0,058	0,075	0,091	0,105	0,132	0,153
	P2	●	●	●	170 - 245	0,041	0,058	0,075	0,091	0,105	0,132	0,153
	P3	●	●	●	135 - 160	0,039	0,055	0,071	0,086	0,100	0,125	0,145
	P4	●		●	110	0,027	0,039	0,050	0,060	0,070	0,088	0,102
	P5			●	110 - 165	0,039	0,056	0,072	0,088	0,102	0,128	0,148
M	M1	●		●	75 - 80	0,024	0,034	0,044	0,053	0,062	0,077	0,089
	M2			●	70 - 75	0,020	0,028	0,036	0,044	0,051	0,064	0,074
K	K1	●	●	●	290	0,068	0,097	0,124	0,151	0,176	0,220	0,255
	K2	●	●	●	120 - 265	0,058	0,082	0,106	0,128	0,149	0,187	0,217
N	N1	●	●	●	1015	0,068	0,097	0,124	0,151	0,176	0,220	0,255
	N2	●	●	●	390 - 675	0,071	0,102	0,131	0,158	0,185	0,231	0,268
	N3	●	●	●	290 - 485	0,054	0,077	0,100	0,121	0,141	0,176	0,204

* Angegebene Schnittdaten sind als Richtwert zu sehen, welche durch Versuche für jeden Anwendungsfall separat optimiert werden können.
 * Recommended cutting data has to be seen as a reference which can be optimised for each application through trials separately.

HSK- Werkzeugaufnahmen für Fasbearbeitung, Entgraten
 HSK- Tool holders for Chamfering, deburring



Aufnahme HSK-A63 für Schaftfräser / Schrumpffutter Chuck HSK-A63 for end milling cutter / Shrink Chucks				Aufnahme HSK-A100 für Schaftfräser / Schrumpffutter Chuck HSK-A100 for end milling cutter / Shrink Chucks			
Ø Dc	HSK-A63-Bezeichnung HSK-A63-Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Ø Dc	HSK-A100-Bezeichnung HSK-A100-Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability
Ø4	T0400/HSK-A63	6726619	○	Ø6	T0600/HSK-A100	6726342	○
Ø6	T0600/HSK-A63	6726201	○	Ø8	T0800/HSK-A100	6726343	○
Ø8	T0800/HSK-A63	6726202	●	Ø10	T1000/HSK-A100	6726344	●
Ø10	T1000/HSK-A63	6726203	●	Ø12	T1200/HSK-A100	6726345	●
Ø12	T1200/HSK-A63	6726204	○	Ø16	T1600/HSK-A100	6726347	●
Ø16	T1600/HSK-A63	6726206	●	Ø20	T2000/HSK-A100	6726349	●
Ø20	T2000/HSK-A63	6726207	●				

Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 6726619 oder or T0400/HSK-A63
 Detaillierte Unterlagen und Abmessungen finden Sie ab Seite 320
 Detailed documents and dimensions can be found from page 320

● Verfügbar ab Lager Available from stock
 ○ Kurzfristig lieferbar Shortly available