

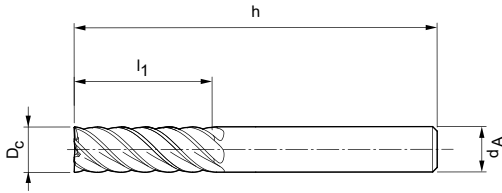


Eckfräsen - Schlichten
Edge milling - Finishing



Eckfräsen - Schlichten Edge milling finishing		
	UNI tec	UNI tec Pro
		
Zähnezahl Amount teeth	Z6, Z8	Z6
P.1	■	■
P.2	■	■
P.3	■	■
P.4	■	■
P.5	■	■
M.1	□	■
M.2	□	■
K.1	■	■
K.2	■	■
K.3	□	■
N.1	□	
N.2	□	
N.3	□	
H.1		■
H.2		■
H.3		■
H.4		■

UNI tec Finish extra long
 Extra lange Ausführung Z6/Z8
 Execution extra long Z6/Z8



Hard Facts	
Fräserdurchmesser:	4,00 - 25,00 mm
Beschichtung:	TiAlN PVD
Schneidenzahl:	Z = 6 ≤ ø 16 mm Z = 8 ≥ ø 20 mm
Drallwinkel:	45°
Diameter:	4.00 - 25.00 mm
Coating:	TiAlN PVD
Amount/Teeth:	Z = 6 ≤ ø 16 mm Z = 8 ≥ ø 20 mm
Helix angle:	45°

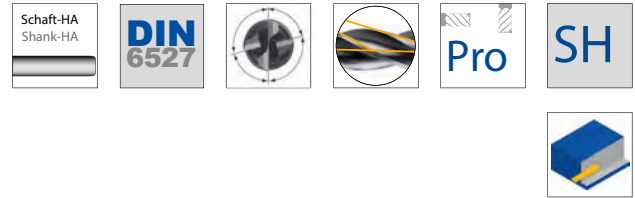
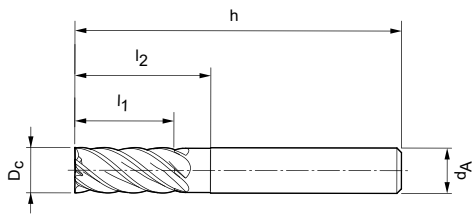
UNI tec Finish extra long		
ISO		
P	P.1	■
	P.2	■
	P.3	■
	P.4	■
	P.5	■
M	M.1	□
	M.2	□
K	K.1	■
	K.2	■
	K.3	□
N	N.1	□
	N.2	□
	N.3	□

Artikelbezeichnung Item Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					z	Schaft Shank
			D _c	d _A	h	l ₁	Cx 45°		
U04.016.062 Cx Z6 HA	5162895	○	4,00	6,00	62,00	16,00	0,04	6	HA
U05.018.062 Cx Z6 HA	5162896	●	5,00	6,00	62,00	18,00	0,05	6	HA
U06.018.062 Cx Z6 HA	5162897	●	6,00	6,00	62,00	18,00	0,06	6	HA
U08.024.068 Cx Z6 HA	5162898	●	8,00	8,00	68,00	24,00	0,08	6	HA
U10.030.080 Cx Z6 HA	5162899	●	10,00	10,00	80,00	30,00	0,10	6	HA
U12.036.093 Cx Z6 HA	5162900	○	12,00	12,00	93,00	36,00	0,12	6	HA
U16.048.108 Cx Z6 HA	5162906	●	16,00	16,00	108,00	48,00	0,16	6	HA
U20.060.126 Cx Z8 HA	5162907	●	20,00	20,00	126,00	60,00	0,20	8	HA
U25.095.160 Cx Z8 HA	5162908	●	25,00	25,00	160,00	95,00	0,25	8	HA

Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 5162895 oder or U04.016.062 Cx Z6 HA
 Genaue Schnittwertempfehlung siehe Seite 256
 Detailed cutting recommendations, see page 256

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Kurzfristig lieferbar Shortly available
- Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

UNItec Pro Finish long neck
 Lange Ausführung mit Hals Z6
 Execution long neck Z6



Hard Facts	
Fräserdurchmesser:	6,00 - 20,00 mm
Beschichtung:	AlCrN PVD
Schneidenzahl:	Z = 6
Drallwinkel:	39° - 41°
Besonderheiten:	Ungleichteilung
Diameter:	6.00 - 20.00 mm
Coating:	AlCrN PVD
Amount/Teeth:	Z = 6
Helix angle:	39° - 41°
Special feature:	Unequal division

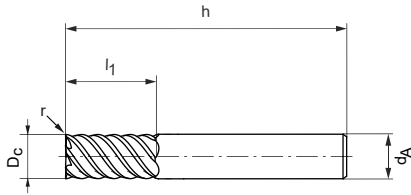
UNItec Pro Finish long neck		
ISO		
P	P.1	■
	P.2	■
	P.3	■
	P.4	■
	P.5	■
M	M.1	■
	M.2	■
K	K.1	■
	K.2	■
	K.3	■

Artikelbezeichnung Item Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					z	Schaft Shank
			D _c	d _A	h	l ₁	l ₂		
UP06.015.057 SH Z6 HA	5163333	●	6,00	6,00	57,00	15,00	20,00	6	HA
UP08.021.063 SH Z6 HA	5163335	●	8,00	8,00	63,00	21,00	25,00	6	HA
UP10.022.072 SH Z6 HA	5163337	●	10,00	10,00	72,00	22,00	30,00	6	HA
UP12.026.083 SH Z6 HA	5163338	●	12,00	12,00	83,00	26,00	36,00	6	HA
UP16.036.092 SH Z6 HA	5163339	●	16,00	16,00	92,00	36,00	42,00	6	HA
UP20.041.104 SH Z6 HA	5163340	●	20,00	20,00	104,00	41,00	55,00	6	HA

Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 5163333 oder or UP06.015.057 SH Z6 HA
 Genaue Schnittwertempfehlung siehe Seite 257
 Detailed cutting recommendations, see page 257

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Kurzfristig lieferbar Shortly available
- Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

UNItec Pro H Finish neck 2xD
 Ausführung 2xD Z6
 Execution 2xD Z6



Hard Facts	
Fräserdurchmesser:	4,00 - 20,00 mm
Beschichtung:	AlTiSiN PVD
Schneidenzahl:	Z = 6
Drallwinkel:	55°
Besonderheiten:	Ungleichteilung
Diameter:	4.00 - 20.00 mm
Coating:	AlTiSiN PVD
Amount/Teeth:	Z = 6
Helix angle:	55°
Special feature:	Unequal division

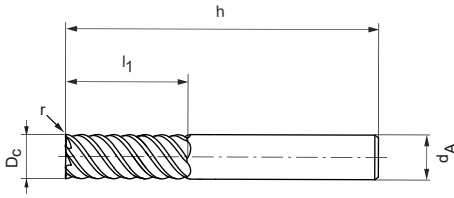
UNItec Pro H Finish neck 2xD		
ISO		
P	P.1	<input type="checkbox"/>
	P.2	<input type="checkbox"/>
	P.3	<input type="checkbox"/>
	P.4	<input type="checkbox"/>
	P.5	<input type="checkbox"/>
M	M.1	<input type="checkbox"/>
	M.2	<input type="checkbox"/>
K	K.1	<input type="checkbox"/>
	K.2	<input type="checkbox"/>
	K.3	<input type="checkbox"/>
H	H.1	<input checked="" type="checkbox"/>
	H.2	<input checked="" type="checkbox"/>
	H.3	<input checked="" type="checkbox"/>
	H.4	<input checked="" type="checkbox"/>

Artikelbezeichnung Item Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					z	Schaft Shank
			D _c	d _A	h	l ₁	r		
UPH04.011.057 SH Z6 HA 2D	5163364	●	4,00	6,00	57,00	11,00	-	6	HA
UPH04.011.057 FR0.5 Z6 HA 2D	5163365	●	4,00	6,00	57,00	11,00	0,50	6	HA
UPH05.013.057 SH Z6 HA 2D	5163367	●	5,00	6,00	57,00	13,00	-	6	HA
UPH05.013.057 FR0.5 Z6 HA 2D	5163368	●	5,00	6,00	57,00	13,00	0,50	6	HA
UPH05.013.057 FR1.0 Z6 HA 2D	5163370	●	5,00	6,00	57,00	13,00	1,00	6	HA
UPH06.013.057 SH Z6 HA 2D	5163371	●	6,00	6,00	57,00	13,00	-	6	HA
UPH06.013.057 FR0.5 Z6 HA 2D	5163372	●	6,00	6,00	57,00	13,00	0,50	6	HA
UPH06.013.057 FR1.0 Z6 HA 2D	5163373	●	6,00	6,00	57,00	13,00	1,00	6	HA
UPH08.019.063 SH Z6 HA 2D	5163374	●	8,00	8,00	63,00	19,00	-	6	HA
UPH08.019.063 FR0.5 Z6 HA 2D	5163375	●	8,00	8,00	63,00	19,00	0,50	6	HA
UPH08.019.063 FR1.0 Z6 HA 2D	5163377	●	8,00	8,00	63,00	19,00	1,00	6	HA
UPH10.022.072 SH Z6 HA 2D	5163379	●	10,00	10,00	72,00	22,00	-	6	HA
UPH10.022.072 FR0.5 Z6 HA 2D	5163384	●	10,00	10,00	72,00	22,00	0,50	6	HA
UPH10.022.072 FR1.0 Z6 HA 2D	5163385	●	10,00	10,00	72,00	22,00	1,00	6	HA
UPH12.026.083 SH Z6 HA 2D	5163386	●	12,00	12,00	83,00	26,00	-	6	HA
UPH12.026.083 FR0.5 Z6 HA 2D	5163387	●	12,00	12,00	83,00	26,00	0,50	6	HA
UPH12.026.083 FR1.0 Z6 HA 2D	5163388	●	12,00	12,00	83,00	26,00	1,00	6	HA
UPH16.032.092 SH Z6 HA 2D	5163389	●	16,00	16,00	92,00	32,00	-	6	HA
UPH16.032.092 FR0.5 Z6 HA 2D	5163390	●	16,00	16,00	92,00	32,00	0,50	6	HA
UPH16.032.092 FR1.0 Z6 HA 2D	5163391	●	16,00	16,00	92,00	32,00	1,00	6	HA
UPH16.032.092 FR2.0 Z6 HA 2D	5163392	●	16,00	16,00	92,00	32,00	2,00	6	HA
UPH20.038.104 SH Z6 HA 2D	5163393	○	20,00	20,00	104,00	38,00	-	6	HA
UPH20.038.104 FR1.0 Z6 HA 2D	5163394	○	20,00	20,00	104,00	38,00	1,00	6	HA
UPH20.038.104 FR2.0 Z6 HA 2D	5163402	○	20,00	20,00	104,00	38,00	2,00	6	HA

Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 5163364 oder or UPH04.011.057 SH Z6 HA 2D
 Genaue Schnittwertempfehlung siehe Seite 256
 Detailed cutting recommendations, see page 256

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Kurzfristig lieferbar Shortly available
- Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

UNItec Pro H Finish neck 3xD
 Ausführung 3xD scharf mit Eckenradius Z6
 Execution 3xD sharp with corner radius Z6



Hard Facts	
Fräserdurchmesser:	4,00 - 20,00 mm
Beschichtung:	AlTiSiN PVD
Schneidenzahl:	Z = 6
Drallwinkel:	55°
Besonderheiten:	Ungleichteilung
Diameter:	4.00 - 20.00 mm
Coating:	AlTiSiN PVD
Amount/Teeth:	Z = 6
Helix angle:	55°
Special feature:	Unequal division

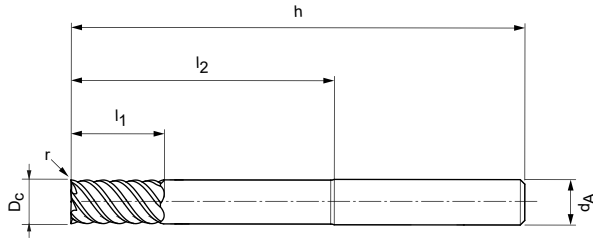
UNItec Pro H Finish neck 3xD		
ISO		
P	P.1	<input type="checkbox"/>
	P.2	<input type="checkbox"/>
	P.3	<input type="checkbox"/>
	P.4	<input type="checkbox"/>
	P.5	<input type="checkbox"/>
M	M.1	<input type="checkbox"/>
	M.2	<input type="checkbox"/>
K	K.1	<input type="checkbox"/>
	K.2	<input type="checkbox"/>
	K.3	<input type="checkbox"/>
H	H.1	<input checked="" type="checkbox"/>
	H.2	<input checked="" type="checkbox"/>
	H.3	<input checked="" type="checkbox"/>
	H.4	<input checked="" type="checkbox"/>

Artikelbezeichnung Item Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					z	Schaft Shank
			D _c	d _A	h	l ₁	r		
UPH04.016.062 SH Z6 HA 3D	5163403	●	4,00	6,00	62,00	16,00	-	6	HA
UPH04.016.062 FR0.5 Z6 HA 3D	5163404	●	4,00	6,00	62,00	16,00	0,50	6	HA
UPH05.017.062 SH Z6 HA 3D	5163405	●	5,00	6,00	62,00	17,00	-	6	HA
UPH05.017.062 FR0.5 Z6 HA 3D	5163406	●	5,00	6,00	62,00	17,00	0,50	6	HA
UPH05.017.062 FR1.0 Z6 HA 3D	5163407	●	5,00	6,00	62,00	17,00	1,00	6	HA
UPH06.018.062 SH Z6 HA 3D	5163408	●	6,00	6,00	62,00	18,00	-	6	HA
UPH06.018.062 FR0.5 Z6 HA 3D	5163409	●	6,00	6,00	62,00	18,00	0,50	6	HA
UPH06.018.062 FR1.0 Z6 HA 3D	5163410	●	6,00	6,00	62,00	18,00	1,00	6	HA
UPH08.024.068 SH Z6 HA 3D	5163412	●	8,00	8,00	68,00	24,00	-	6	HA
UPH08.024.068 FR0.5 Z6 HA 3D	5163413	●	8,00	8,00	68,00	24,00	0,50	6	HA
UPH08.024.068 FR1.0 Z6 HA 3D	5163414	●	8,00	8,00	68,00	24,00	1,00	6	HA
UPH10.030.080 SH Z6 HA 3D	5163416	●	10,00	10,00	80,00	30,00	-	6	HA
UPH10.030.080 FR0.5 Z6 HA 3D	5163417	●	10,00	10,00	80,00	30,00	0,50	6	HA
UPH10.030.080 FR1.0 Z6 HA 3D	5163418	●	10,00	10,00	80,00	30,00	1,00	6	HA
UPH12.036.093 SH Z6 HA 3D	5163419	●	12,00	12,00	93,00	36,00	-	6	HA
UPH12.036.093 FR0.5 Z6 HA 3D	5163420	●	12,00	12,00	93,00	36,00	0,50	6	HA
UPH12.036.093 FR1.0 Z6 HA 3D	5163421	●	12,00	12,00	93,00	36,00	1,00	6	HA
UPH16.048.108 SH Z6 HA 3D	5163422	●	16,00	16,00	108,00	48,00	-	6	HA
UPH16.048.108 FR0.5 Z6 HA 3D	5163423	●	16,00	16,00	108,00	48,00	0,50	6	HA
UPH16.048.108 FR1.0 Z6 HA 3D	5163424	●	16,00	16,00	108,00	48,00	1,00	6	HA
UPH16.048.108 FR2.0 Z6 HA 3D	5163425	●	16,00	16,00	108,00	48,00	2,00	6	HA
UPH20.060.126 SH Z6 HA 3D	5163426	○	20,00	20,00	126,00	60,00	-	6	HA
UPH20.060.126 FR1.0 Z6 HA 3D	5163427	○	20,00	20,00	126,00	60,00	1,00	6	HA
UPH20.060.126 FR2.0 Z6 HA 3D	5163428	○	20,00	20,00	126,00	60,00	2,00	6	HA

Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 5163403 oder or UPH04.016.062 SH Z6 HA 3D
 Genaue Schnittwertempfehlung siehe Seite 256
 Detailed cutting recommendations, see page 256

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Kurzfristig lieferbar Shortly available
- Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

UNItec Pro H extra long neck
 Extra lange Ausführung mit Eckenradius Z6
 Execution extra long with corner radius Z6



Hard Facts	
Fräserdurchmesser:	6,00 - 20,00 mm
Beschichtung:	AlTiSiN PVD
Schneidenzahl:	Z = 6
Drallwinkel:	42°
Besonderheiten:	Ungleichteilung
Diameter:	6.00 - 20.00 mm
Coating:	AlTiSiN PVD
Amount/Teeth:	Z = 6
Helix angle:	42°
Special feature:	Unequal division

UNItec Pro H Finish neck 3xD		
ISO		
P	P.1	<input type="checkbox"/>
	P.2	<input type="checkbox"/>
	P.3	<input type="checkbox"/>
	P.4	<input type="checkbox"/>
	P.5	<input type="checkbox"/>
M	M.1	<input type="checkbox"/>
	M.2	<input type="checkbox"/>
K	K.1	<input type="checkbox"/>
	K.2	<input type="checkbox"/>
	K.3	<input type="checkbox"/>
H	H.1	<input checked="" type="checkbox"/>
	H.2	<input checked="" type="checkbox"/>
	H.3	<input checked="" type="checkbox"/>
	H.4	<input checked="" type="checkbox"/>

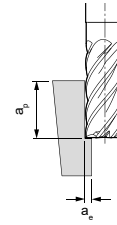
Artikelbezeichnung Item Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm]					Dimensions [mm]			z	Schaft Shank
			D _C	d _A	l	l ₁	l ₂	r				
UPH06.013.080 SH Z6 HA	5163430	○	6,00	6,00	80,00	13,00	42,00	-	6	HA		
UPH06.013.080 FR0.5 Z6 HA	5163431	○	6,00	6,00	80,00	13,00	42,00	0,50	6	HA		
UPH06.013.080 FR1.0 Z6 HA	5163432	○	6,00	6,00	80,00	13,00	42,00	1,00	6	HA		
UPH08.021.100 SH Z6 HA	5163433	○	8,00	8,00	100,00	21,00	62,00	-	6	HA		
UPH08.021.100 FR0.5 Z6 HA	5163435	○	8,00	8,00	100,00	21,00	62,00	0,50	6	HA		
UPH08.021.100 FR1.0 Z6 HA	5163436	○	8,00	8,00	100,00	21,00	62,00	1,00	6	HA		
UPH10.022.100 SH Z6 HA	5163437	○	10,00	10,00	100,00	22,00	58,00	-	6	HA		
UPH10.022.100 FR0.5 Z6 HA	5163438	○	10,00	10,00	100,00	22,00	58,00	0,50	6	HA		
UPH10.022.100 FR1.0 Z6 HA	5163439	○	10,00	10,00	100,00	22,00	58,00	1,00	6	HA		
UPH12.026.120 SH Z6 HA	5163440	○	12,00	12,00	120,00	26,00	73,00	-	6	HA		
UPH12.026.120 FR0.5 Z6 HA	5163441	○	12,00	12,00	120,00	26,00	73,00	0,50	6	HA		
UPH12.026.120 FR1.0 Z6 HA	5163443	○	12,00	12,00	120,00	26,00	73,00	1,00	6	HA		
UPH16.036.150 SH Z6 HA	5163444	○	16,00	16,00	150,00	36,00	100,00	-	6	HA		
UPH16.036.150 FR0.5 Z6 HA	5163445	○	16,00	16,00	150,00	36,00	100,00	0,50	6	HA		
UPH16.036.150 FR1.0 Z6 HA	5163446	○	16,00	16,00	150,00	36,00	100,00	1,00	6	HA		
UPH16.036.150 FR2.0 Z6 HA	5163447	○	16,00	16,00	150,00	36,00	100,00	2,00	6	HA		
UPH20.041.150 SH Z6 HA	5163458	○	20,00	20,00	150,00	41,00	98,00	-	6	HA		
UPH20.041.150 FR1.0 Z6 HA	5163460	○	20,00	20,00	150,00	41,00	98,00	1,00	6	HA		
UPH20.041.150 FR2.0 Z6 HA	5163462	○	20,00	20,00	150,00	41,00	98,00	2,00	6	HA		

Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 5163430 oder or UPH06.013.080 SH Z6 HA
 Genaue Schnittwertempfehlung siehe Seite 256
 Detailed cutting recommendations, see page 256

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Kurzfristig lieferbar Shortly available
- Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

Schnittwertempfehlung für Eckfräser, Vorschub und Schnittgeschwindigkeit
 Recommended cutting values for corner milling cutters, feed and cutting speed

Schlichten
 Finishing



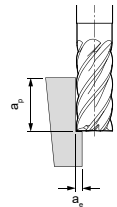
$$a_p = 1,5 \times D$$

$$a_e = 0,1 \times D$$

UNI tec Finish extra long Z6/Z8

BZG		Kühlung Cooling			v_c [m/min]	f_z [mm/Zahn] f_z [mm/tooth]							
		MMS/Luft MMS/Air	Trocken Dry	Nass Wet		Fräserdurchmesser [mm]				Cutter diameter [mm]			
						4	6	8	10	12	16	20	25
P	P1	●	●	●	340 - 415	0,050	0,070	0,091	0,110	0,128	0,160	0,186	0,206
	P2	●	●	●	265 - 380	0,050	0,070	0,091	0,110	0,128	0,160	0,186	0,206
	P3	●	●	●	210 - 245	0,047	0,067	0,086	0,104	0,122	0,152	0,177	0,196
	P4	●		●	170	0,033	0,047	0,060	0,073	0,085	0,107	0,124	0,137
	P5			●	170 - 255	0,048	0,068	0,088	0,106	0,124	0,155	0,180	0,199
M	M1	●		●	115 - 125	0,029	0,041	0,053	0,064	0,075	0,094	0,108	0,120
	M2			●	105 - 115	0,024	0,034	0,044	0,053	0,062	0,077	0,090	0,099
K	K1	●	●	●	455	0,083	0,117	0,151	0,183	0,214	0,267	0,310	0,343
	K2	●	●	●	190 - 415	0,070	0,100	0,128	0,156	0,182	0,227	0,263	0,292
	K3	●	●	●	285 - 300	0,058	0,082	0,106	0,128	0,149	0,187	0,217	0,240

Schlichten
 Finishing



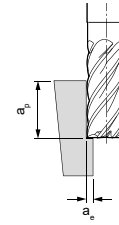
Eintauchwinkel
 Plunge angle
 0,5° - 1,0°

UNI tec Pro H Finish neck 2xD SH/FR Z6,
 UNI tec Pro H Finish neck 3xD SH/FR Z6,
 UNI tec Pro H Finish extra long neck SH/FR Z6

BZG		Kühlung Cooling			a_p [mm]	a_e [mm]	v_c [m/min]	f_z [mm/Zahn] f_z [mm/tooth]									
		Trocken Dry	Luft/MMS MMS/Air	Nass Wet				Fräserdurchmesser [mm]					Cutter diameter [mm]				
								4	5	6	8	10	12	14	16	18	20
P	P1	●	●	●	1xD	0,02xD	180 - 220	0,025	0,030	0,040	0,050	0,065	0,075	0,090	0,105	0,118	0,131
	P2	●	●	●	1xD	0,02xD	160 - 200	0,025	0,030	0,040	0,050	0,065	0,075	0,090	0,105	0,118	0,131
	P3	●	●	●	1xD	0,02xD	140 - 200	0,025	0,030	0,040	0,050	0,065	0,075	0,090	0,105	0,118	0,131
	P4		●	●	1xD	0,02xD	140 - 160	0,021	0,026	0,034	0,043	0,055	0,064	0,077	0,089	0,100	0,111
	P5		●	●	1xD	0,02xD	140 - 170	0,021	0,026	0,034	0,043	0,055	0,064	0,077	0,089	0,100	0,111
M	M1			●	1xD	0,018xD	110 - 130	0,023	0,027	0,036	0,045	0,059	0,068	0,081	0,095	0,106	0,118
	M2			●	1xD	0,015xD	90 - 130	0,021	0,026	0,034	0,043	0,055	0,064	0,077	0,089	0,100	0,111
K	K1	●	●	●	1xD	0,02xD	200 - 220	0,025	0,030	0,040	0,050	0,065	0,075	0,090	0,105	0,118	0,131
	K2	●	●	●	1xD	0,02xD	170 - 200	0,024	0,029	0,038	0,048	0,062	0,071	0,086	0,100	0,112	0,124
	K3	●	●	●	1xD	0,02xD	180 - 220	0,025	0,030	0,040	0,050	0,065	0,075	0,090	0,105	0,118	0,131
H	H1	●	●		1xD	0,015xD	90 - 130	0,021	0,026	0,034	0,043	0,055	0,064	0,077	0,089	0,100	0,111
	H2		●		1xD	0,008xD	80 - 100	0,015	0,018	0,024	0,030	0,039	0,045	0,054	0,063	0,071	0,079
	H3		●		1xD	0,006xD	60 - 90	0,013	0,015	0,020	0,025	0,033	0,038	0,045	0,053	0,059	0,066
	H4	●	●		1xD	0,008xD	80 - 100	0,015	0,018	0,024	0,030	0,039	0,045	0,054	0,063	0,071	0,079

Schnittwertempfehlung für Eckfräser, Vorschub und Schnittgeschwindigkeit
 Recommended cutting values for corner milling cutters, feed and cutting speed

Schlichten
 Finishing



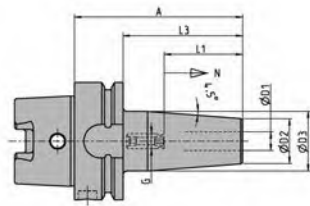
$$a_p = 1,5 \times D$$

$$a_e = 0,1 \times D$$

UNI tec Pro Finish long neck Z6

BZG		Kühlung Cooling			v_c [m/min]	f_z [mm/Zahn] f_z [mm/tooth]							
		MMS/Luft MMS/Air	Trocken Dry	Nass Wet		Fräserdurchmesser [mm]				Cutter diameter [mm]			
						2	4	6	8	10	12	16	20
P	P1	●	●	●	485 - 595	0,062	0,035	0,062	0,088	0,113	0,137	0,160	0,257
	P2	●	●	●	380 - 540	0,062	0,035	0,062	0,088	0,113	0,137	0,160	0,257
	P3	●	●	●	295 - 350	0,059	0,033	0,059	0,084	0,108	0,131	0,152	0,244
	P4	●		●	245	0,041	0,023	0,041	0,059	0,076	0,092	0,107	0,172
	P5			●	245 - 360	0,060	0,034	0,060	0,085	0,110	0,133	0,155	0,249
M	M1	●		●	160 - 180	0,036	0,020	0,036	0,051	0,066	0,080	0,093	0,150
	M2			●	150 - 160	0,030	0,017	0,030	0,043	0,055	0,066	0,077	0,124
K	K1	●	●	●	650	0,103	0,058	0,103	0,147	0,189	0,229	0,267	0,429
	K2	●	●	●	270 - 595	0,088	0,050	0,088	0,125	0,161	0,195	0,227	0,365
	K3	●	●	●	405 - 430	0,072	0,041	0,072	0,103	0,132	0,160	0,187	0,300

* Angegebene Schnittdaten sind als Richtwert zu sehen, welche durch Versuche für jeden Anwendungsfall separat optimiert werden können.
 * Recommended cutting data has to be seen as a reference which can be optimised for each application through trials separately.



Aufnahme HSK-A63 für Schaftfräser / Schrumpffutter Chuck HSK-A63 for end milling cutter / Shrink Chucks				Aufnahme HSK-A100 für Schaftfräser / Schrumpffutter Chuck HSK-A100 for end milling cutter / Shrink Chucks			
Ø Dc	HSK-A63-Bezeichnung HSK-A63-Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Ø Dc	HSK-A100-Bezeichnung HSK-A100-Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability
Ø6	T0600/HSK-A63	6726201	☉	Ø6	T0600/HSK-A100	6726342	☉
Ø8	T0800/HSK-A63	6726202	☉	Ø8	T0800/HSK-A100	6726343	☉
Ø10	T1000/HSK-A63	6726203	●	Ø10	T1000/HSK-A100	6726344	●
Ø12	T1200/HSK-A63	6726204	●	Ø12	T1200/HSK-A100	6726345	●
Ø16	T1600/HSK-A63	6726206	●	Ø16	T1600/HSK-A100	6726347	●
Ø20	T2000/HSK-A63	6726207	●	Ø20	T2000/HSK-A100	6726349	●