


boehlerit

Trochoidal Fräsen  
Trochoidal milling

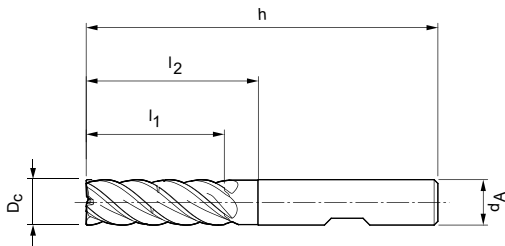


Trochoidal Fräsen Trochoidal milling	
TROCHO tec	
	
Zähnezahl Amount teeth	Z5
P.1	■
P.2	■
P.3	■
P.4	■
P.5	■
P.6	■
M.1	■
M.2	■
K.1	■
K.2	■
K.3	■
S.1	■
S.2	■
S.3	■
S.4	■
H.1	■
H.2	■
H.3	□
H.4	□

# TROCHO tec



TROCHO tec Universal 3xD neck  
 Ausführung 3xD mit Hals Z5  
 Execution 3xD neck Z5



Hard Facts	
Fräserdurchmesser:	4,00 - 25,00 mm
Beschichtung:	AlCrN PVD
Schneidenzahl:	Z = 5
Drallwinkel:	41° - 42°
Wuchtgüte:	Schneidenanteil gewuchtet auf G2.5 nach DIN ISO 1940-G2.5
Besonderheiten:	Ungleichteilung
Diameter:	4.00 - 25.00 mm
Coating:	AlCrN PVD
Amount/Teeth:	Z = 5
Helix angle:	41° - 42°
Balance:	Heaved to G2.5 acc. DIN ISO 1940-G2.5
Special feature:	Unequal division

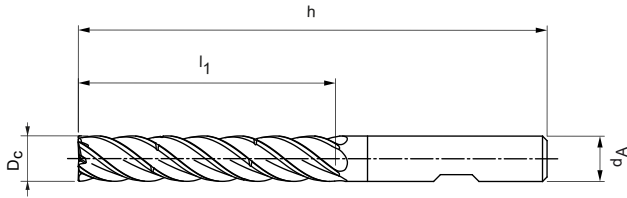
TROCHO tec Universal 3xD neck		
ISO		
P	P.1	■
	P.2	■
	P.3	■
	P.4	■
	P.5	■
M	M.1	□
	M.2	□
K	K.1	■
	K.2	■
	K.3	■

Artikelbezeichnung Item Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm]			Dimensions [mm]			z	Schaft Shank
			D <sub>c</sub>	d <sub>A</sub>	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Cx 45°		
T04.016.062 Cx Z5 HB	5163067	●	4,00	6,00	62,00	16,00	23,00	0,08	5	HB
T05.017.062 Cx Z5 HB	5163693	○	5,00	6,00	62,00	17,00	24,00	0,10	5	HB
T06.018.062 Cx Z5 HB	5163082	●	6,00	6,00	62,00	18,00	25,00	0,12	5	HB
T08.024.068 Cx Z5 HB	5163083	●	8,00	8,00	68,00	24,00	30,00	0,16	5	HB
T10.030.080 Cx Z5 HB	5163084	●	10,00	10,00	80,00	30,00	35,00	0,20	5	HB
T12.036.093 Cx Z5 HB	5163085	●	12,00	12,00	93,00	36,00	45,00	0,24	5	HB
T14.042.099 Cx Z5 HB	5163694	○	14,00	14,00	99,00	42,00	50,00	0,28	5	HB
T16.048.108 Cx Z5 HB	5163087	●	16,00	16,00	108,00	48,00	55,00	0,32	5	HB
T18.054.117 Cx Z5 HB	5163695	○	18,00	18,00	117,00	54,00	67,00	0,36	5	HB
T20.060.126 Cx Z5 HB	5163088	●	20,00	20,00	126,00	60,00	70,00	0,40	5	HB
T25.075.150 Cx Z5 HB	5163696	○	25,00	25,00	150,00	75,00	92,00	0,50	5	HB

Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 5163067 oder or T04.016.062 Cx Z5 HB  
 Genaue Schnittwertempfehlung siehe Seite 267  
 Detailed cutting recommendations, see page 267

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Kurzfristig lieferbar Shortly available
- Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

TROCHO tec Universal 5xD  
 Ausführung 5xD Z5  
 Execution 5xD Z5



Hard Facts	
Fräserdurchmesser:	8,00 - 25,00 mm
Beschichtung:	AlCrN PVD
Schneidenzahl:	Z = 5
Drallwinkel:	~41°
Wuchtgüte:	Schneidenanteil gewuchtet auf G2.5 nach DIN ISO 1940-G2.5
Besonderheiten:	Ungleichteilung
Diameter:	8.00 - 25.00 mm
Coating:	AlCrN PVD
Amount/Teeth:	Z = 5
Helix angle:	~41°
Balance:	Heaved to G2.5 acc. DIN ISO 1940-G2.5
Special feature:	Unequal division

TROCHO tec Universal 5xD neck		
ISO		
P	P.1	■
	P.2	■
	P.3	■
	P.4	■
	P.5	■
M	M.1	□
	M.2	□
K	K.1	■
	K.2	■
	K.3	■

Artikelbezeichnung Item Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]					z	Schaft Shank
			D <sub>c</sub>	d <sub>A</sub>	h	l <sub>1</sub>	Cx 45°		
T08.040.081 Cx Z5 HB	5163697	●	8,00	8,00	81,00	40,00	0,16	5	HB
T10.050.096 Cx Z5 HB	5163698	●	10,00	10,00	96,00	50,00	0,20	5	HB
T12.060.112 Cx Z5 HB	5163699	●	12,00	12,00	112,00	60,00	0,24	5	HB
T14.070.122 Cx Z5 HB	5163700	○	14,00	14,00	122,00	70,00	0,28	5	HB
T16.080.136 Cx Z5 HB	5163701	●	16,00	16,00	136,00	80,00	0,32	5	HB
T18.090.147 Cx Z5 HB	5163702	○	18,00	18,00	147,00	90,00	0,36	5	HB
T20.100.160 Cx Z5 HB	5163704	●	20,00	20,00	160,00	100,00	0,40	5	HB
T25.125.195 Cx Z5 HB	5163705	●	25,00	25,00	195,00	125,00	0,50	5	HB

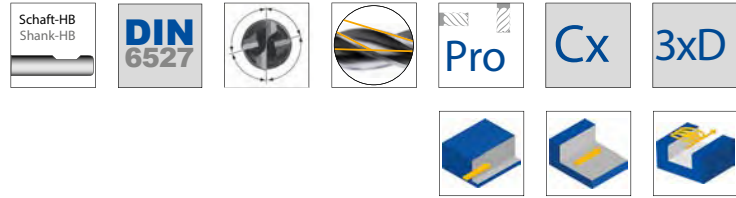
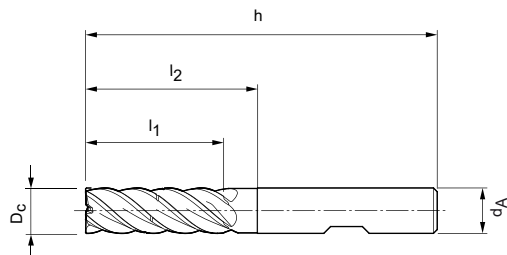
Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 5163697 oder or T08.040.081 Cx Z5 HB  
 Genaue Schnittwertempfehlung siehe Seite 267  
 Detailed cutting recommendations, see page 267

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Kurzfristig lieferbar Shortly available
- Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

# TROCHO tec



TROCHO tec PM 3xD neck  
 Ausführung 3xD mit Hals Z5  
 Execution 3xD neck Z5



Hard Facts	
Fräserdurchmesser:	4,00 - 25,00 mm
Beschichtung:	AlCrN PVD
Schneidenzahl:	Z = 5
Drallwinkel:	41° - 42°
Wuchtgüte:	Schneidenanteil gewuchtet auf G2.5 nach DIN ISO 1940-G2.5
Besonderheiten:	Ungleichteilung
Diameter:	4.00 - 25.00 mm
Coating:	AlCrN PVD
Amount/Teeth:	Z = 5
Helix angle:	41° - 42°
Balance:	Heaved to G2.5 acc. DIN ISO 1940-G2.5
Special feature:	Unequal division

TROCHO tec PM 3xD neck		
ISO		
P	P.1	■
	P.2	■
	P.3	■
	P.4	■
	P.5	■
M	M.1	■
	M.2	■
K	K.1	■
	K.2	■
	K.3	■

Artikelbezeichnung Item Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm]			Dimensions [mm]			z	Schaft Shank
			D <sub>c</sub>	d <sub>A</sub>	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Cx 45°		
TP04.016.062 Cx Z5 HB	5163089	●	4,00	6,00	62,00	16,00	23,00	0,08	5	HB
TP05.017.062 Cx Z5 HB	5163706	⦿	5,00	6,00	62,00	17,00	24,00	0,10	5	HB
TP06.018.062 Cx Z5 HB	5163090	●	6,00	6,00	62,00	18,00	25,00	0,12	5	HB
TP08.024.068 Cx Z5 HB	5163091	●	8,00	8,00	68,00	24,00	30,00	0,16	5	HB
TP10.030.080 Cx Z5 HB	5163093	●	10,00	10,00	80,00	30,00	35,00	0,20	5	HB
TP12.036.093 Cx Z5 HB	5163095	●	12,00	12,00	93,00	36,00	45,00	0,24	5	HB
TP14.042.099 Cx Z5 HB	5163707	⦿	14,00	14,00	99,00	42,00	50,00	0,28	5	HB
TP16.048.108 Cx Z5 HB	5163096	●	16,00	16,00	108,00	48,00	55,00	0,32	5	HB
TP18.054.117 Cx Z5 HB	5163708	⦿	18,00	18,00	117,00	54,00	67,00	0,36	5	HB
TP20.060.126 Cx Z5 HB	5163097	●	20,00	20,00	126,00	60,00	70,00	0,40	5	HB
TP25.075.150 Cx Z5 HB	5163711	⦿	25,00	25,00	150,00	75,00	92,00	0,50	5	HB

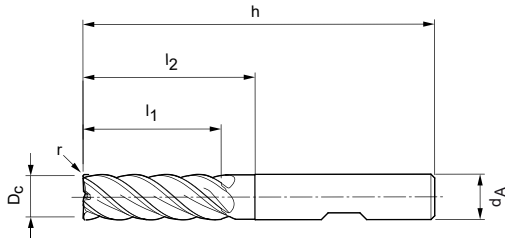
Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 5163089 oder or TP04.016.062 Cx Z5 HB  
 Genaue Schnittwertempfehlung siehe Seite 267  
 Detailed cutting recommendations, see page 267

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- ⦿ Kurzfristig lieferbar Shortly available
- Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

# TROCHO tec

www.boehlerit.com

TROCHO tec S 3xD neck  
Ausführung 3xD mit Hals Z5  
Execution 3xD neck Z5



Hard Facts	
Fräserdurchmesser:	5,00 - 25,00 mm
Beschichtung:	TiAlN PVD
Schneidenzahl:	Z = 5
Drallwinkel:	41° - 42°
Wuchtgüte:	Schneidenanteil gewuchtet auf G2.5 nach DIN ISO 1940-G2.5
Besonderheiten:	Ungleichteilung
Diameter:	5.00 - 25.00 mm
Coating:	TiAlN PVD
Amount/Teeth:	Z = 5
Helix angle:	41° - 42°
Balance:	Heaved to G2.5 acc. DIN ISO 1940-G2.5
Special feature:	Unequal division

TROCHO tec S 3xD neck		
ISO		
M	M.1	□
	M.2	□
S	S.1	□
	S.2	■
	S.3	■
	S.4	■

Artikelbezeichnung Item Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm]			Dimensions [mm]			z	Schaft Shank
			D <sub>C</sub>	d <sub>A</sub>	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r		
TS05.017.062 Cr Z5 HB	5163712	○	5,00	6,00	62,00	17,00	24,00	0,10	5	HB
TS06.018.062 Cr Z5 HB	5163099	●	6,00	6,00	62,00	18,00	25,00	0,10	5	HB
TS08.024.068 Cr Z5 HB	5163100	●	8,00	8,00	68,00	24,00	30,00	0,20	5	HB
TS10.030.080 Cr Z5 HB	5163101	●	10,00	10,00	80,00	30,00	35,00	0,20	5	HB
TS12.036.093 Cr Z5 HB	5163103	●	12,00	12,00	93,00	36,00	45,00	0,30	5	HB
TS14.042.099 Cr Z5 HB	5163713	○	14,00	14,00	99,00	42,00	50,00	0,30	5	HB
TS16.048.108 Cr Z5 HB	5163111	●	16,00	16,00	108,00	48,00	55,00	0,30	5	HB
TS18.054.117 Cr Z5 HB	5163715	○	18,00	18,00	117,00	54,00	67,00	0,30	5	HB
TS20.060.126 Cr Z5 HB	5163112	●	20,00	20,00	126,00	60,00	70,00	0,30	5	HB
TS25.075.150 Cr Z5 HB	5163716	○	25,00	25,00	150,00	75,00	92,00	0,40	5	HB

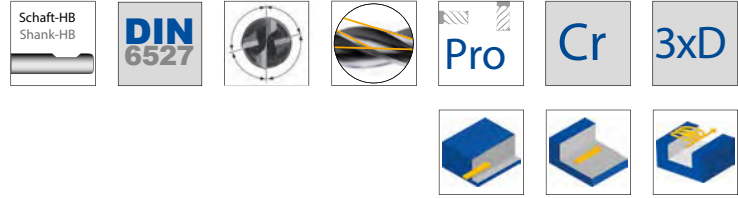
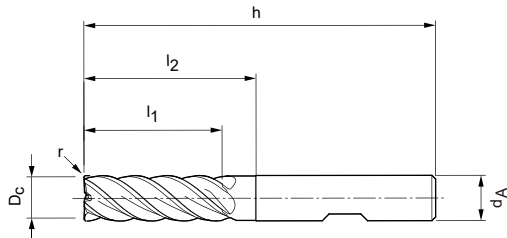
Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 5163712 oder or TS05.017.062 Cr Z5 HB  
Genauere Schnittwertempfehlung siehe Seite 267  
Detailed cutting recommendations, see page 267

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Kurzfristig lieferbar Shortly available
- Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

# TROCHO tec



TROCHO tec T 3xD neck  
 Ausführung 3xD mit Hals Z5  
 Execution 3xD neck Z5



Hard Facts	
Fräserdurchmesser:	5,00 - 25,00 mm
Beschichtung:	TiCCrN PVD
Schneidenzahl:	Z = 5
Drallwinkel:	41° - 42°
Wuchtgüte:	Schneidenanteil gewuchtet auf G2.5 nach DIN ISO 1940-G2.5
Besonderheiten:	Ungleichteilung
Diameter:	5.00 - 25.00 mm
Coating:	TiCCrN PVD
Amount/Teeth:	Z = 5
Helix angle:	41° - 42°
Balance:	Heaved to G2.5 acc. DIN ISO 1940-G2.5
Special feature:	Unequal division

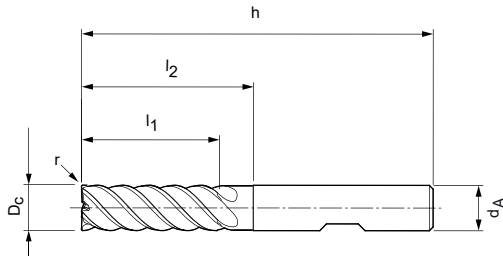
TROCHO tec T 3xD neck		
ISO		
S	S.1	■
	S.2	■
	S.3	□
	S.4	□

Artikelbezeichnung Item Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm]			Dimensions [mm]			z	Schaft Shank
			D <sub>C</sub>	d <sub>A</sub>	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r		
TT05.017.062 Cr Z5 HB	5163717	○	5,00	6,00	62,00	17,00	24,00	0,10	5	HB
TT06.018.062 Cr Z5 HB	5163718	○	6,00	6,00	62,00	18,00	25,00	0,10	5	HB
TT08.024.068 Cr Z5 HB	5163719	●	8,00	8,00	68,00	24,00	30,00	0,20	5	HB
TT10.030.080 Cr Z5 HB	5163720	○	10,00	10,00	80,00	30,00	35,00	0,20	5	HB
TT12.036.093 Cr Z5 HB	5163721	●	12,00	12,00	93,00	36,00	45,00	0,30	5	HB
TT14.042.099 Cr Z5 HB	5163722	○	14,00	14,00	99,00	42,00	50,00	0,30	5	HB
TT16.048.108 Cr Z5 HB	5163723	○	16,00	16,00	108,00	48,00	55,00	0,30	5	HB
TT18.054.117 Cr Z5 HB	5163724	○	18,00	18,00	117,00	54,00	67,00	0,30	5	HB
TT20.060.126 Cr Z5 HB	5163725	○	20,00	20,00	126,00	60,00	70,00	0,30	5	HB
TT25.075.150 Cr Z5 HB	5163726	○	25,00	25,00	150,00	75,00	92,00	0,40	5	HB

Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 5163717 oder or TT05.017.062 Cr Z5 HB  
 Genaue Schnittwertempfehlung siehe Seite 267  
 Detailed cutting recommendations, see page 267

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- Kurzfristig lieferbar Shortly available
- Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request

TROCHO tec H 3xD neck  
 Ausführung 3xD mit Hals Z5  
 Execution 3xD neck Z5



Hard Facts	
Fräserdurchmesser:	5,00 - 25,00 mm
Beschichtung:	AlTiSiN PVD
Schneidenzahl:	Z = 5
Drallwinkel:	41° - 42°
Wuchtgüte:	Schneidenanteil gewuchtet auf G2.5 nach DIN ISO 1940-G2.5
Besonderheiten:	Ungleichteilung
Diameter:	5,00 - 25,00 mm
Coating:	AlTiSiN PVD
Amount/Teeth:	Z = 5
Helix angle:	41° - 42°
Balance:	Heaved to G2.5 acc. DIN ISO 1940-G2.5
Special feature:	Unequal division

TROCHO tec H 3xD neck		
ISO		
H	H.1	■
	H.2	■
	H.3	□
	H.4	□

Artikelbezeichnung Item Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Abmessungen [mm] Dimensions [mm]						z	Schaft Shank
			D <sub>c</sub>	d <sub>A</sub>	h	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	r		
TH05.017.062 Cr Z5 HB	5163727	○	5,00	6,00	62,00	17,00	24,00	0,10	5	HB
TH06.018.062 Cr Z5 HB	5163113	●	6,00	6,00	62,00	18,00	25,00	0,10	5	HB
TH08.024.068 Cr Z5 HB	5163114	●	8,00	8,00	68,00	24,00	30,00	0,20	5	HB
TH10.030.080 Cr Z5 HB	5163115	●	10,00	10,00	80,00	30,00	35,00	0,20	5	HB
TH12.036.093 Cr Z5 HB	5163116	●	12,00	12,00	93,00	36,00	45,00	0,30	5	HB
TH14.042.099 Cr Z5 HB	5163728	⊙	14,00	14,00	99,00	42,00	50,00	0,30	5	HB
TH16.048.108 Cr Z5 HB	5163118	●	16,00	16,00	108,00	48,00	55,00	0,30	5	HB
TH18.054.117 Cr Z5 HB	5163551	○	18,00	18,00	117,00	54,00	67,00	0,30	5	HB
TH20.060.126 Cr Z5 HB	5163122	●	20,00	20,00	126,00	60,00	70,00	0,30	5	HB
TH25.075.150 Cr Z5 HB	5163552	○	25,00	25,00	150,00	75,00	92,00	0,40	5	HB

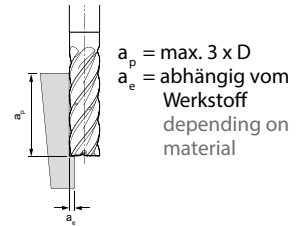
Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 5163727 oder or TH05.017.062 Cr Z5 HB  
 Genaue Schnittwertempfehlung siehe Seite 267  
 Detailed cutting recommendations, see page 267

- Verfügbar ab Lager Available from stock
- ⊙ Kurzfristig lieferbar Shortly available
- Lieferzeit auf Anfrage Delivery time on request



Schnittwertempfehlung für Eckfräser, Vorschub und Schnittgeschwindigkeit  
 Recommended cutting values for corner milling cutters, feed and cutting speed

Trochoides Fräsen  
 Trochoidal milling



TROCHO tec Universal 3xD neck Z5, 5xD Z5

TROCHO tec PM 3xD neck Z5

BZG	Kühlung Cooling			v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm/Zahn] in % vom D f <sub>z</sub> [mm/tooth] in % of D	a <sub>e</sub> [mm] in % vom D in % of D	h <sub>m</sub> [mm] in % vom D in % of D	Bearbeitungsbeispiel Machining example	
	MMS/Luft MMS/Air	Trocken Dry	Nass Wet						
P	P1	●	●	●	320 - 520	2,0-2,6	14-18	0,66-0,8	16MnCr5 ø = 12 mm v <sub>c</sub> = 500 m/min f <sub>z</sub> = 0,28 mm a <sub>e</sub> = 1,8 mm a <sub>p</sub> = 32 mm  42CrMo4 ø = 12 mm v <sub>c</sub> = 375 m/min f <sub>z</sub> = 0,17 mm a <sub>e</sub> = 1,2 mm a <sub>p</sub> = 32 mm
	P2	●	●	●	280 - 480	1,8-2,4	10-14	0,58-0,71	
	P3	●	●	●	210 - 350	1,5-2,2	8-14	0,54-0,65	
	P4	●		●	180 - 260	1,0-1,8	6-12	0,5-0,6	
	P5			●	160 - 300	1,4-2,0	8-12	0,54-0,62	
M	M1	●		●	130 - 220	0,6-1,0	5-10	0,48-0,6	X5CrNi18-10 ø = 12 mm v <sub>c</sub> = 180 m/min f <sub>z</sub> = 0,09 mm a <sub>e</sub> = 1,2 mm a <sub>p</sub> = 32 mm
	M2			●	120 - 180	0,6-1,0	5-10	0,46-0,58	
K	K1	●	●	●	400 - 500	2,0-2,6	15-20	0,64-0,78	
	K2	●	●	●	180 - 500	1,8-2,4	12-16	0,62-0,7	
	K3	●	●	●	210 - 360	1,6-2,2	10-16	0,6-0,68	

TROCHO tec S 3xD neck Z5, T 3xD neck Z5

BZG	Kühlung Cooling			v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm/Zahn] in % vom D f <sub>z</sub> [mm/tooth] in % of D	a <sub>e</sub> [mm] in % vom D in % of D	h <sub>m</sub> [mm] in % vom D in % of D	Bearbeitungsbeispiel Machining example	
	MMS/Luft MMS/Air	Trocken Dry	Nass Wet						
M	M1	●		●	130 - 220	0,6-1,0	5-10	0,48-0,6	X5CrNi18-10 ø = 12 mm v <sub>c</sub> = 180 m/min f <sub>z</sub> = 0,09 mm a <sub>e</sub> = 1,2 mm a <sub>p</sub> = 32 mm
	M2			●	110 - 180	0,6-1,0	5-10	0,46-0,58	
S	S1			●	110 - 170	0,65-1,3	6-12	0,52-0,6	TiAl6V4 ø = 12 mm v <sub>c</sub> = 140 m/min f <sub>z</sub> = 0,09 mm a <sub>e</sub> = 1,2 mm a <sub>p</sub> = 30 mm
	S2			●	70 - 150	0,6-1,2	5-10	0,46-0,56	
	S3			●	50 - 120	0,4-1,0	5-10	0,4-0,52	
	S4			●	35 - 90	0,3-0,8	4-8	0,38-0,46	

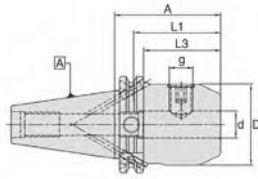
TROCHO tec H 3xD neck Z5

BZG	Kühlung Cooling			v <sub>c</sub> [m/min]	f <sub>z</sub> [mm/Zahn] in % vom D f <sub>z</sub> [mm/tooth] in % of D	a <sub>e</sub> [mm] in % vom D in % of D	h <sub>m</sub> [mm] in % vom D in % of D	Bearbeitungsbeispiel Machining example	
	MMS/Luft MMS/Air	Trocken Dry	Nass Wet						
H	H1	●	●	●	80 - 140	0,45-0,65	7-12	0,42-0,52	X155CrVmo12-1 ø = 12 mm v <sub>c</sub> = 110 m/min f <sub>z</sub> = 0,052 mm h <sub>m</sub> = 0,04 mm a <sub>e</sub> = 1 mm
	H2	●	●	●	60 - 120	0,4-0,52	6-12	0,4-0,5	
	H3	●	●		50 - 100	0,3-0,5	5-10	0,38-0,46	
	H4	●		●	60 - 120	0,35-0,55	6-12	0,4-0,48	

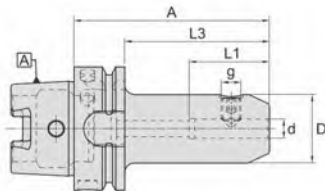
\* Angegebene Schnittdaten sind als Richtwert zu sehen, welche durch Versuche für jeden Anwendungsfall separat optimiert werden können.

\* Recommended cutting data has to be seen as a reference which can be optimised for each application through trials separately.

SK- und HSK- Werkzeugaufnahmen für Trochoidal Fräsen  
 SK- and HSK- Tool holders for Trochoidal milling



Aufnahme SK40 für Schafffräser / Weldon Chuck SK40 for end milling cutter/ Weldon							
Ø Dc	SK-40-Bezeichnung SK-40-Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Ø Dc	SK-40-Bezeichnung SK-40-Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability
Ø6	WSLH/06-50/SK-40	4600745	☉	Ø16	WSLH/16-35/SK-40	4600771	●
Ø8	WSLH/08-50/SK-40	4600750	☉	Ø18	WSLH/18-63/SK-40	4600776	☉
Ø10	WSLH/10-50/SK-40	4600755	☉	Ø20	WSLH/20-35/SK-40	4600782	●
Ø12	WSLH/12-50/SK-40	4600760	☉	Ø25	WSLH/25-35/SK-40	4600788	●
Ø14	WSLH/14-50/SK-40	4600770	☉				



Aufnahme HSK-A63 für Schafffräser / Weldon Chuck HSK-A63 for end milling cutter / Weldon				Aufnahme HSK-A100 für Schafffräser / Weldon Chuck HSK-A100 for end milling cutter / Weldon			
Ø Dc	HSK-A63-Bezeichnung HSK-A63-Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability	Ø Dc	HSK-A100-Bezeichnung HSK-A100-Code	Bestell-Nr. Ordering No.	Verfügbarkeit Availability
Ø6	WSLH/06-65/HSK-A63	4601702	☉	Ø6	WSLH/06-80/HSK-A100	4601614	☉
Ø8	WSLH/08-65/HSK-A63	4601705	☉	Ø8	WSLH/08-80/HSK-A100	4601616	☉
Ø10	WSLH/10-65/HSK-A63	4601708	☉	Ø10	WSLH/10-80/HSK-A100	4601618	☉
Ø12	WSLH/12-80/HSK-A63	4601711	☉	Ø12	WSLH/12-80/HSK-A100	4601620	☉
Ø14	WSLH/14-80/HSK-A63	4601715	☉	Ø14	WSLH/14-80/HSK-A100	4601622	☉
Ø16	WSLH/16-80/HSK-A63	4601719	☉	Ø16	WSLH/16-100/HSK-A100	4601624	●
Ø18	WSLH/18-80/HSK-A63	4601723	☉	Ø18	WSLH/18-100/HSK-A100	4601626	☉
Ø20	WSLH/20-80/HSK-A63	4601727	●	Ø20	WSLH/20-100/HSK-A100	4601628	●
Ø20	WSLH/20-100/HSK-A63	5065495	☉	Ø25	WSLH/25-100/HSK-A100	4601630	●
Ø25	WSLH/25-110/HSK-A63	4601730	●				

Bestellbeispiel Order example : 1 Stück piece 4600745 oder or WSLH/06-50/SK-40  
 Detaillierte Unterlagen und Abmessungen finden Sie ab Seite 320  
 Detailed documents and dimensions can be found from page 320

● Verfügbar ab Lager Available from stock  
 ☉ Kurzfristig lieferbar Shortly available