

 / **LA MARCA PARA LA INDUSTRIA**

MAQUINARIA



www.westontools.com.mx

CATÁLOGO

2W22



Esmeril de Banco

Para pulir, limpiar y afilar
Incluye 2 ruedas abrasivas G36 y G60



Especificaciones Técnicas

Velocidad	3,450 RPM
Ciclo de trabajo	S2 30 min
Aislamiento	Clase I
Clase de protección	IP44
Peso neto/bruto	6.5/7kg

Código	Potencia nominal del motor	Ruedas abrasivas	Corriente	Medidas de rueda	Voltaje
M-00585	1/2 Hp (372.85 W)	6"	3.4 A	152.4x19.05x12.7mm	127V/60 Hz



NUEVO

Esmeril de Banco

Para pulir, limpiar y afilar
Incluye 2 ruedas abrasivas G36 y G60



Especificaciones Técnicas

Velocidad	3,450 RPM
Voltaje/Frecuencia	127 V / 60 Hz
Ciclo de trabajo	S2 30 min
Aislamiento	CLASE I
Clase de protección	IP44

Código	Potencia nominal del motor	Ruedas abrasivas	Corriente	Medidas de rueda	Peso neto/bruto
M-00590	1/2 Hp (372.85 W)	6"	3.4 A	152.4x19.05x12.7mm	6.5/7kg
M-00600	3/4 Hp (559.27 W)	8"	5 A	203.2x19.05x15.87mm	9/10kg
M-00605	1 Hp (745.7 W)	10"	6.8 A	254x25.4 x31.75mm	25.5/27 kg



NUEVO

MAQUINARIA

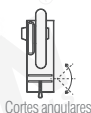
Cortadora de Metales Disco Abrasivo 14"

Para utilizarse con metal
Cortes angulares: 0° / 45°
Enchufe tipo americano
Conductores: 16 AWG x 3C, 5 °C
Incluye: disco abrasivo, llave de sierra y carbones de repuesto



Especificaciones Técnicas

Tubo	110
Tubo cuadrado	100
Tubo rectangular	170x90
Barra cuadrada	120
Barra redonda	110
Ciclo de trabajo	30 min de trabajo por 5 min de descanso, puede continuar 100 h
Aislamiento	Clase I
Grado de protección	IP20
Peso neto/bruto	13 kg/14.5 kg



Cortes angulares

REFACCIONES DISPONIBLES



Presentación

Código	Potencia de motor	Corriente	Diámetro del disco	Velocidad del disco	Voltaje
M-03015	3 Hp (2,200 W)	20 A	14"	3,800 RPM	110 V/60 Hz

Cortadora de Metales Disco Abrasivo 16"

Con palanca para facilitar el corte
Base sólida con ruedas para facilitar el desplazamiento
Motor monofásico



Especificaciones Técnicas

Capacidad de corte (mm)	Tubo hueco	127 x 6
	Tubo sólido	50
	Ángulo	100 x 10
Centro del disco		1"



Código	Potencia del motor	Diámetro de disco	Eje del disco	Velocidad del motor	Voltaje
M-00610	4 Hp (3,000 W)	16" (400 mm)	1"	2,740 RPM	220 V/60 Hz

Cortadora de Metales Disco Abrasivo 16"

Base sólida de hierro fundido rectificado para uso extra pesado
Protector retráctil para desvío de chispas
Incluye 1 disco de 16" y accesorios



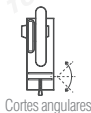
Prensa con sistema de ajuste rápido



Ruedas de metal para facilitar el movimiento



NUEVO



Cortes angulares



Presentación

Especificaciones Técnicas

Capacidad de corte a 0° (mm)	Tubo hueco	135
	Tubo sólido	50
	Ángulo	100x10
Capacidad de corte a 45° (mm)	Tubo hueco	90
	Tubo sólido	40
	Ángulo	100x10
Ciclo de trabajo		S2 30 min

Código	Potencia de motor	Corriente	Diámetro del disco	Eje del disco	Velocidad del disco	Voltaje
M-03017	4 Hp (3,000 W)	23.6 A	16"	1"	3,360 RPM	127 V/60 Hz (1 ph)
M-03018	4 Hp (3,000 W)	13.6 A	16"	1"	3,360 RPM	220 V/60 Hz (3 ph)

También contamos con...



Ver páginas 3 y 24

Sierra Estacionaria de Corte Disco Abrasivo 14"

Gira hasta 45°
Banco incluido
Para discos abrasivos
Ofrece un corte a gran velocidad y eficiente
Para cortar tubos, ángulos, aceros planos, etc.
Campana de seguridad de la hoja de sierra se abre o cierra de acuerdo con las necesidades de corte, haciéndola muy segura

DISPONIBLES
Discos Abrasivos
Z-20400 (1 malla)
Z-20410 (2 mallas)
VER PÁG. 3



Presentación

Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico
Apertura de morsa	7.5" (190 mm)
Manejo	Correa
Capacidad de corte	Circular a 45° 4.1" Circular a 90° 4.7" Rectangular a 45° 3.5" x 3.9" Rectangular a 90° 3.1" x 4.7"
Peso neto	135 kg

Código	Potencia del motor	Tamaño de disco	Velocidad de disco	Voltaje
M-00855	5.5 kW	13.8" (350 mm)	3,460 RPM	220 V/60 Hz

Sierra Tronzadora de Corte Sierra Circular 14"

Ajuste rápido de prensa para corte de ángulos, sierra con guarda y bastidor giratorio
Sierra de baja velocidad que mantiene frío el material a cortar
Cuenta con 2 velocidades
De fácil presión manual
Incluye base y sierra de acero alta velocidad de 350 mm con 2 mm de espesor y 240 dientes



Doble prensa



Presentación

DISPONIBLES
Sierra Circular 14"
ST-5-747-420 (180 dientes)
ST-5-747-425 (240 dientes)
VER PÁG. 3

Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico
Apertura de morsa	145 mm (5.7")
Manejo	Engrane
Capacidad de corte	Circular a 45° 105 mm (4.1") Circular a 90° 120 mm (4.7") Rectangular a 45° 100 mm x 100 mm (4" x 4") Rectangular a 90° 140 mm x 100 mm (5.5" x 4")
Peso neto	236 kg

Código	Potencia de motor	Tamaño de cuchilla máx.	Velocidad de cuchilla @60Hz	Voltaje
M-00852	3 Hp (2.2 kW)	14" (355.6 mm)	18.36 RPM	220 V

Taladro Magnético

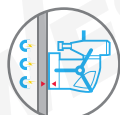
110 V
Broquero 3/4" Weldon
Potente y duradero
100% Garantizado de ALTA CALIDAD
Enrutamiento integrado para proteger el cable de daños
Engranaje engrasado
Incluye: guarda, correa de seguridad, 2 pernos botadores (1/4"x4" y 1/4"x5"), estuche, llave hexagonal



Perforación precisa



Protección contra sobrecalentamiento



Gran estabilidad y confianza



M-04000
Ideal para perforación de acero estructural

M-04005
Perfecto para agujeros de mayor diámetro y metales gruesos

M-04010
Engranaje de cuatro etapas que proporciona potencia al perforar

DISPONIBLES
Cortadores Anulares y Perno botador
VER PÁG. 137

DISPONIBLE
Broquero 1/2" Zanco Weldon SA-010-0500
VER PÁG. 215

REFACCIONES DISPONIBLES



Estuche

Código	Velocidades	Potencia de motor	Ø Máximo de perforación	Profundidad de perforación	Poder magnético
M-04000	2 (550/750 RPM)	1,050 W	1-3/8" (35 mm)	2" (50 mm)	7,355 N
M-04005	2 (250/550 RPM)	1,600 W	2" (50 mm)	2-3/4" (70 mm)	13,730 N
M-04010	4 (120/180/320/440 RPM)	1,600 W	3" (75 mm)	4" (100 mm)	13,730 N

Taladro de Pedestal

Puede montarse sobre una mesa de trabajo o directamente sobre el piso dependiendo de su tamaño

Máquina estacionaria para tener mayor precisión y rapidez en la perforación

Mesa inclinable 0° - 45°

Ciclo de trabajo: 40% S2 30 min

Ideal para industrias o talleres

**REFACCIONES
DISPONIBLES**



M-00410



M-00430



M-00440



M-00450



M-00460



M-00470

Código	M-00410	M-00430	M-00440	M-00450	M-00460	M-00470
Descripción	Taladro de banco mini	Taladro de banco	Taladro de piso	Taladro de piso	Taladro de piso	Taladro de piso
Potencia de motor	1/3 Hp (248.56 W)	1/2 Hp (372.85 W)	3/4 Hp (559.27 W)	1-1/2 Hp (1,118.55 W)	2 Hp (1,491.40 W)	2 Hp (1,491.40 W)
Broquero	1/2"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"	3/4"
Voltaje	110 V / 60 Hz	110 V / 60 Hz	110 V / 60 Hz	110 V / 60 Hz	110 V / 60 Hz	220 V / 60 Hz
Carrera del husillo	5 cm	8.5 cm	8.5 cm	12 cm	12 cm	12 cm
Velocidades	5	16	16	12	12	12
Rango de velocidades	740 - 3,140 RPM	220 - 3,320 RPM	220 - 3,320 RPM	180 - 2,940 RPM	180 - 2,940 RPM	180 - 2,940 RPM
Conicidad de husillo	B16	MT2	MT2	MT3	MT4	MT4
Giro	210 mm	325 mm	325 mm	450 mm	510 mm	510 mm
Diámetro de columna	46 mm	72 mm	72 mm	92 mm	92 mm	92 mm
Dimensiones de mesa	160x160 mm	Ø290 mm	250x250 mm	350x350 mm	420x480 mm	420x480 mm
Dimensiones de base	290x190 mm	420x250 mm	460x272 mm	470x360 mm	560x450 mm	560x450 mm
Altura	580 mm	980 mm	1,580 mm	1,710 mm	1,710 mm	1,710 mm
Peso neto	13.5 kg	39 kg	46 kg	94 kg	114 kg	114 kg

MAQUINARIA

Taladro de Columna Engranado

Herramienta indispensable en todo taller de torno, herrería, pailería, estructuras metálicas, fabricación de muebles

Cambia velocidad con engranes y se opera de manera sencilla

Husillo con amplio rango de velocidad

Equipado con sistema de enfriamiento

Incluye broquero, boquilla y estuche porta herramienta

Especificaciones técnicas

Máx. capacidad de taladrado	25 mm
Carrera del husillo	150 mm
Distancia del husillo a la columna	225 mm
Distancia del husillo a la mesa	630 mm
Distancia del husillo a la base	1,670 mm
Cono de husillo	MT3
Rango de velocidad del husillo	100 - 2,900 RPM
Velocidades de husillo	8
Dimensión de la mesa de trabajo	Ø440 mm
Carrera de la mesa	560 mm
Dimensiones de la base	690x500 mm
Motor principal	1.1 / 0.75 kW
Motor de bomba refrigerante	40 W



Código	Diámetro de columna	Altura	Motor	Voltaje	Peso neto
M-00420	100 mm	1,900 mm	Trifásico	220 V/60 Hz	290 kg



Taladro Fresador 2 Hp

Realiza trabajos de gran precisión, cambio de velocidad de perforación; lubricación manual

Para cualquier trabajo de fresado/taladrado

Accesorios: cuña, reductor, cono morse, broquero de Ø5/8", fresa para planear de Ø3", llave allen y combinada (banco de base de venta por separado)

Especificaciones técnicas

Máx. capacidad de perforación	45 mm
Máx. capacidad de fresado	80 mm
Diámetro de fresado vertical	28 mm
Recorrido del husillo	120 mm
Distancia husillo - columna	260 mm
Distancia husillo - mesa de trabajo	475 mm
Husillo	MT4
Velocidad de eje	95 - 1,600 RPM
Velocidades del husillo	6
Dimensión de mesa de trabajo	730 x 210 mm
Recorrido de mesa	450 x 170 mm
Altura total	1,050 mm
Peso neto	278 kg



Código	Características	Potencia del motor	Motor	Voltaje
M-00550	Taladro fresador 2 Hp	2Hp	Trifásico	220 V/ 60 Hz
M-00560	Banco base para taladro fresador M-00550			



Fresadora 9x49

Equipada con: prensa, guarda inferior, avance automático, lámpara de trabajo, juego de boquillas, sistema de lubricación, posicionador para 2 ejes, panel de control, juego de grapas de sujeción, protectores de plástico para bancada, una bancada rasquetada a mano, bomba y mangueras para refrigerante

Especificaciones Técnicas

Tamaño de mesa	9" x 49" (228 x 1,244 mm)
Carrera longitudinal (X)	33" (840 mm)
Carrera transversal (Y)	12" (305 mm)
Carrera vertical	13.8" (350 mm)
Avance del husillo	0.0015", 0.003" y 0.006" (0.04, 0.08 y 0.15 mm)
Cono del husillo	R8, baleros de precisión clase #7
Carrera del husillo	5" (127mm)
Velocidades	16 (90 - 5,600 RPM)
Motor trifásico	3 Hp, 220V
Dimensiones	1,651 x 1,702 x 2,006 mm
Peso aproximado	900 kg

REFACCIONES DISPONIBLES



Código	Tipo
M-00150	De banda
M-00160	Velocidad variable

Fresadora 10x54 CNC

Equipada con: prensa, guarda inferior, avance automático, lámpara de trabajo, juego de boquillas, sistema de lubricación, posicionador para 2 ejes, panel de control, juego de grapas de sujeción, protectores de plástico para bancada, una bancada rasquetada a mano, bomba y mangueras para refrigerante

Especificaciones Técnicas

Tamaño de mesa	10" x 54" (254 mm x 1,371 mm)
Carrera longitudinal (X)	33.4" (850 mm)
Carrera transversal (Y)	15.7" (400 mm)
Avance de ejes	0.393 - 197 pulg/min
Avance del husillo	0.001", 0.005" y 0.015" (0.02, 0.12 y 0.38 mm)
Cono del husillo	ISO 40
Carrera del husillo	5" (120 mm)
Distancia del husillo a la mesa	15" (400 mm)
Velocidades	80 - 5,440 RPM
Motor trifásico	5 Hp, 220 V/60 Hz
Dimensiones	1,900 x 2,000 x 2,230 mm
Peso aproximado	1,700 kg

REFACCIONES DISPONIBLES



Código	Tipo
M-00190	CNC

Fresadora 10x54

Equipada con: prensa, guarda inferior, avance automático, lámpara de trabajo, juego de boquillas, sistema de lubricación, posicionador para 2 ejes, panel de control, juego de grapas de sujeción, protectores de plástico para bancada, bancada rasquetada a mano, bomba y mangueras para refrigerante

REFACCIONES DISPONIBLES

Especificaciones Técnicas

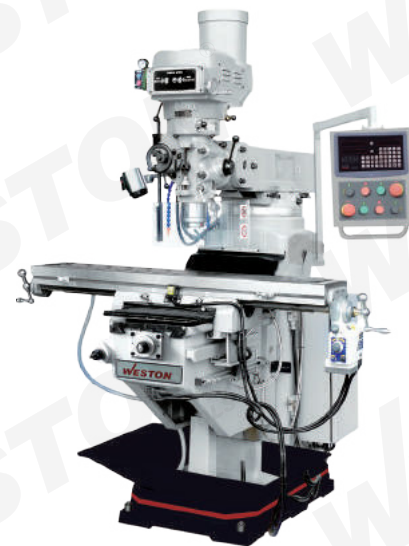
Tamaño de mesa	10" x 54" (254 x 1,371 mm)
Carrera longitudinal (X)	36" (914 mm)
Carrera transversal (Y)	16" (406 mm)
Carrera vertical	16" (406 mm)
Avance del husillo	0.0015", 0.003" y 0.006" (0.04, 0.08 y 0.15 mm)
Cono del husillo	R8, baleros de precisión clase #7
Carrera del husillo	5" (127mm)
Motor trifásico	3 Hp, 220V
Dimensiones	1,905 x 1,879 x 2,235 mm
Peso aproximado	1,150 kg

Especificaciones Técnicas

Tamaño de mesa	10" x 54" (254 mm x 1,371 mm)
Carrera longitudinal (X)	39.4" (1,000 mm)
Carrera transversal (Y)	15.7" (400 mm)
Carrera vertical	16" (406 mm)
Avance del husillo	0.0015", 0.003" y 0.006" (0.04, 0.08 y 0.15 mm)
Cono del husillo	ISO 40
Carrera del husillo	5" (127 mm)
Velocidades	16 (80 - 5,440 RPM)
Motor trifásico	5 Hp, 220 V
Dimensiones	1,670 x 1,980 x 2,120 mm
Peso aproximado	1,300 kg

Código	Tipo	Velocidades
M-00170	De banda	16 (80 - 5,440 RPM)
M-00180	Velocidad variable	70 - 3,600 RPM

Código	Tipo
M-00200	De banda
M-00210	Velocidad variable



Fresadora 13x54

Equipada con: prensa, guarda inferior, avance automático, lámpara de trabajo, juego de boquillas, sistema de lubricación, posicionador para 2 ejes, panel de control, juego de grapas de sujeción, protectores de plástico para bancada, una bancada rasquetada a mano, bomba y mangueras para refrigerante

Especificaciones Técnicas

Tamaño de mesa	13" x 54" (330 mm x 1,371 mm)
Carrera longitudinal (X)	32.3" (820 mm)
Carrera transversal (Y)	15" (380 mm)
Carrera vertical	18" (460 mm)
Avance del husillo	0.0015", 0.003" y 0.006" (0.04, 0.08 y 0.15 mm)
Cono del husillo	ISO 40
Carrera del husillo	5" (127 mm)
Velocidades	60 - 3,600 RPM, 60 Hz
Motor trifásico	5 Hp, 220 V
Dimensiones	1,800 x 2,016 x 2,180 mm
Peso aproximado	2,200 kg

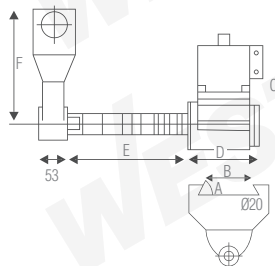
REFACCIONES DISPONIBLES



Código	Tipo
M-00220	Velocidad variable

Cabezal de Ángulo para Fresadora

Cabezal de ángulo derecho para fresadoras con eje y soporte horizontal para fresado (excepto SA-100-0050, sólo cabezal)



Código	Cono	Tipo	Ajuste de cabezal con ranura cola de milano	Medidas (mm)				Peso
				C	D	E	F	
SA-100-0030	R8-86	A 50°	B-140 - 170mm	175	138	255	233	25.7 kg
SA-100-0040	ISO40	A 50°	B-140 - 170mm	175	138	255	233	25.7 kg
SA-100-0050	ISO40	Sin soporte						

Refacciones para Fresadora

Código	Descripción
M-00140	Cabezal para fresadora 3 Hp (16 velocidades) para Fresadora 10 x 54 R8
M-00162	Flecha central con rosca para Fresadora 10 x 54 R8
M-00163	Brazo soporte panel de control para Fresadora 10 x 54 R8
M-00164	Manija individual para Fresadora 10 x 54 R8
M-00165	Botón paro de emergencia para Fresadora 10 x 54 R8
M-00167	Manivela de mano para Fresadora 10 x 54 R8
M-00172	Flecha para boquilla R8 para Fresadoras 9 x 49 y 10 x 54
M-00174	Polea para Fresadoras 9 x 49 y 10 x 54
M-00176	Engrane de clutch para Fresadoras 9 x 49 y 10 x 54
M-00270	Protector de plástico para aceite P/23
M-00280	Protector de plástico para aceite P/25
M-00290	Switch para fresadora variable
M-00300	Switch para fresadora 16 velocidades
M-00310	Resorte para fresadora 3 Hp
M-00320	Resorte para fresadora 5 Hp
M-00330	Barra para fresadora R8 (16 velocidades) 3Hp
M-00340	Barra para fresadora R8 variable 3Hp
M-00350	Barra para Fresadora R8 variable
M-00355	Barra para Fresadora 10 x 54 CNC 5Hp (16 velocidades) 3ph
M-00360	Palanca para husillo de fresadora
M-00370	Maneral para ancho de mesa
M-00380	Maneral para largo de mesa
M-00390	Maneral para avance vertical
M-00400	Maneral para candado de mesa
M-00520	Montaje de sobrecubierta (Jacket Assembly)

Afilador de Cortadores

Para afilar cortadores de carburo
Puede afilar cortadores de 2, 3 y 4 filos
Rápido y preciso
Fácil operación
Ángulo de punta: 0°-3°
Motor de corriente continua controlado eléctricamente, con frecuencia estable, gran potencia y larga vida útil

Incluye: 1 rueda abrasiva para carburo, 10 boquillas ER40 (Ø12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28 y 30 mm), 2 broqueros (1 para 2 y 4 filos, 1 para 3 filos) y 4 llaves hexagonales



Código	Velocidad	Rango de diámetro	Potencia	Voltaje	Dimensiones	Peso
SA-010-0000	4,400 RPM	Ø12-32 mm	250W	110V/60Hz(1ph)	40x28x31 cm	28 kg

NUEVO



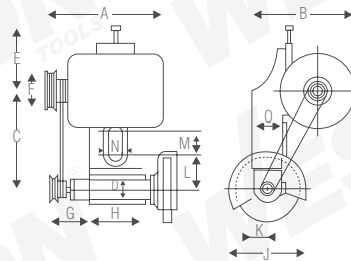
MAQUINARIA

Rectificador Óptico de Radios y Ángulos



Rectificador para Torno GA-60

0.73 Hp



Medidas (mm)

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O
280	275	250-300	48	160	110	65	102	150	40-65	105	40	30	85

Código	Incluye
SA-100-0258	Llave hexagonal, desarmador, brocha

Código	Flecha externa			Flecha interna		Profundidad de rectificado
	Tamaño de rueda (ancho x Ø interior)	RPM/60 ciclos	Diámetro que rectifica	Tamaño de rueda (ancho x Ø interior)	RPM	
SA-100-0250	5/8" x 5/8"	4,500/6,000	19 - 40	3/8" x 1/4"	20,000/13,500 16,800/11,500	70



Rectificador de Ruedas Universal

Rectifica ruedas abrasivas en varias secciones transversales de formas planas o curvas

Para trabajar con la rectificadora de superficies planas

Distancia máxima de giro del cortador de diamante: ± 20mm

Incluye: llave allen, desarmador y brocha



Detalle



Presentación



Aplicación de rectificado

Código	Altura del centro	Ø Máximo de rueda	Precisión de lectura	Dimensiones generales	Peso
SA-100-0260	165 mm	60mm	5'	156x105x180mm	5 kg

NUEVO

Rectificadora de Superficies Planas

Rectificadora de precisión con movimiento manual de ejes longitudinal, vertical y transversal

Motor de 220 V trifásico

Velocidad de mesa: 3 - 23 m/min

Velocidad del husillo: 2,800 RPM

Número de slots T: 14 mm x 1

Incluye: caja de herramienta de servicio, llave para extracción de rueda, bases y tornillos niveladores, árbol para balancear rueda, juego de llaves hexagonales, clamps para chuck, plato protector de polvo, bases y tornillos niveladores



Código	6" x 18"	8" x 20"	10" x 22"
	M-00130	M-00138	M-00135
Modelo	M618	M820	M1022
Tamaño de mesa	460 x 180 mm	450 x 210 mm	500 x 250 mm
Área máxima de rectificado	500 x 190 mm	480 x 230 mm	560 x 250 mm
Área máxima de corte (LargoxAnchoxAlto)	500x190x335 mm	520x220x490 mm	580x250x490 mm
Capacidad máxima de carga	200 kg	200 kg	250 kg
Distancia máxima de mesa a husillo	335 mm	470 mm	480 mm
Graduación de dial (movimiento transversal)	0.02 mm	0.02 mm	0.02 mm
Graduación de dial (movimiento vertical)	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm
Dimensiones de rueda (ØxAnchoxCentro)	Ø200 x 13 x Ø31.75 mm	Ø200 x 20 x Ø31.75 mm	Ø200 x 20 x Ø31.75 mm
Motor de husillo	1.1 kW	1.5 kW	1.5 kW
Peso neto	650 kg	750 kg	1,000 kg
Dimensiones de empaque	124x108x180 cm	146x116x196 cm	140x116x196 cm

Sierra de Banda para Metal de 4-1/2"

Sistema automático para detenerse después de cortar el material
Fácil de transportar ya que es muy compacta
Cuenta con 3 velocidades



DISPONIBLES
Sierra Cintas
Bimetálicas
VER PÁG. 152

**REFACCIONES
DISPONIBLES**



Especificaciones Técnicas

Motor	Monofásico
Medida de cuchilla	13x0.6x1.538 mm (1/2" x 0.025" x 60.5")
Capacidad de corte	Circular a 45° 4"
	Circular a 90° 4-1/2"
	Rectangular a 45° 2.4" x 4"
	Rectangular a 90° 4" x 6"
Peso neto	50 kg
Dimensiones	96 x 44 x 46 cm

Código	Velocidades	Velocidad del motor	Potencia	Voltaje
M-00620	24, 35, 61 m/min	1,720 RPM	1/2 Hp (375W)	110 V /60 Hz

Sierra de Banda 7" x 12"

Soporte con gabinete de almacenamiento incorporado y bandeja
Cuenta con 4 velocidades
Incluye cuchilla bimetalica



DISPONIBLES
Sierra Cintas
Bimetálicas
VER PÁG. 152

**REFACCIONES
DISPONIBLES**



M-00630

Especificaciones Técnicas

Medida de cuchilla	19 x 0.9 x 2.362 mm (3/4" x 0.035" x 93")
Capacidad de corte	Circular a 45° 5"
	Circular a 90° 7"
	Rectangular a 45° 4-3/4" x 4.88"
	Rectangular a 90° 7" x 12"
Peso neto	140 kg
Dimensiones	125 x 51 x 114 cm

Código	Velocidades	Potencia	Voltaje
M-00630	27, 41, 59, 78 m/min	1 Hp (Trifásico)	220 V/60 Hz
M-00635	27, 41, 59, 78 m/min	1.5 Hp (Monofásico)	110 V/60 Hz



M-00635
Eléctrica simple

Sierra de Banda 8" Doble Columna

Su velocidad de corte es controlada por su sistema hidráulico
Diseñada con la estructura de doble columna vertical
Cuenta con 2 velocidades



DISPONIBLES
Sierra Cintas
Bimetálicas
VER PÁG. 152

**REFACCIONES
DISPONIBLES**



Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico
Motor de bomba hidráulica	3/4 Hp
Medida de cuchilla	27 x 0.9 x 2.650 mm (1-1/6" x 0.035" x 104.52")
Capacidad de corte	Circular 200 mm
	Rectangular 200 x 200 mm
Peso neto	230 kg
Dimensiones	168 x 97 x 130 cm

Código	Velocidades	Potencia	Voltaje
M-00650	28, 45 m/min	3 Hp	220 V /60 Hz

Sierra de Banda 9" x 12"

Soporte con gabinete de almacenamiento incorporado y bandeja
Cuenta con 4 velocidades
Incluye cuchilla bimetalica



DISPONIBLES
Sierra Cintas
Bimetálicas
VER PÁG. 152

**REFACCIONES
DISPONIBLES**



Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico
Medida de cuchilla	27 x 0.9 x 2.655 mm (1-1/6" x 0.035" x 104.52")
Capacidad de corte	Circular a 45° 6"
	Circular a 90° 9"
	Rectangular a 45° 5" x 16"
	Rectangular a 90° 7" x 12"
Peso neto	190 kg
Dimensiones	154 x 59 x 115 cm

Código	Velocidades	Potencia	Voltaje
M-00640	32, 60, 88, 115 m/min	1.5 Hp	220 V /60 Hz

Sierra de Banda 9" x 16"

Prensa de posicionamiento rápido
Bandeja de virutas extraíble
Guía de cuchillas
Cuenta con 4 velocidades



DISPONIBLES
Sierra Cintas
Bimetálicas
VER PÁG. 152

**REFACCIONES
DISPONIBLES**



Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico
Medida de cuchilla	27 x 0.9 x 3.090 mm (1-1/6" x 0.035" x 122")
Capacidad de corte	Circular a 45° 6"
	Circular a 90° 9"
	Rectangular a 45° 6" x 7-1/2"
	Rectangular a 90° 5" x 16"
Peso neto	280 kg
Dimensiones	173 x 86 x 115 cm

Código	Velocidades	Potencia	Voltaje
M-00642	114, 196, 288, 377 pies/min	2 Hp	220 V /60 Hz

Refacciones para Sierra de Banda

Código	Descripción	Para sierra de banda
M-00662	Caja de engranaje	7" x 12"
M-00664	Cepillo	7" x 12"
M-00670	Cilindro	7" x 12"
M-00672	Polea	7" x 12"
M-00680	Bomba y tanque	7" x 12"
M-00690	Motor	7" x 12"
M-00700	Cilindro	9" x 12" y 9" x 16"
M-00710	Motor	9" x 12" y 9" x 16"
M-00720	Bomba y tanque	9" x 12" y 9" x 16"
M-00722	Polea	9" x 12" y 9" x 16"
M-00724	Caja de engranaje	9" x 12" y 9" x 16"
M-00640-10	Balero	M-00640
M-00640-148	Volante	M-00640
M-00640-184	Polea de motor	M-00640
M-00640-205	Polea	M-00640
M-00640-57	Interruptor de parada	M-00640



Sierra de Banda 10" x 18"

Gabinete con ruedas integradas y con charola para rebabas
Panel de control para su fácil operación
Cuenta con 4 velocidades



DISPONIBLES
Sierra Cintas
Bimetálicas
VER PÁG. 152



Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico	
Medida de cuchilla	27 x 0.9 x 3.280 mm (1.06" x 0.03" x 129.13")	
Capacidad de corte	Circular a 45°	6"
	Circular a 90°	10"
	Rectangular a 45°	6" x 7.5"
	Rectangular a 90°	5" x 18"
Peso neto	310 kg	
Dimensiones	182 x 83 x 116 cm	

Código	Velocidades	Potencia	Voltaje
M-00645	35, 60, 88, 115 RPM	2 Hp	220 V /60 Hz

Aceite Soluble para Maquinaria H2OX



Prolonga la vida útil de la herramienta
Excelente lubricación al tiempo que elimina la capa sucia y pegajosa asociada con productos de petróleo pesado
Baja irritación de la piel
Resistencia a la corrosión
Se puede usar con cualquier sistema de corte de metal a base de agua



Código	Contenido
TM-80128WS	1 Galón
TM-80640WS	5 Galones

MAQUINARIA

Transportador de Rodillos Horizontal para Sierra

Con 4 rodillos
Útil y versátil
Para uso en taller
Mesa de rodillos de alta resistencia
Patas ajustables independientemente para cualquier requisito de nivelación



Código	Capacidad	Alto	Ancho	Largo
M-02040	600 kg	600 - 1000 mm	365 mm	1,040 mm



Soporte con Rodillo



Código	Descripción	Capacidad
M-02000	1 rodillo, plegable	80 kg
M-02010	1 rodillo	900 kg
M-02020	2 rodillos, tipo V	300 kg

Torno Universal Ligero 14" x 40"

Incluye: chuck de 6" 3 mordazas, chuck de 8" 4 mordazas, plato de arrastre, torreta y estaciones, luneta fija, luneta móvil, sistema refrigerante, guarda para rebaba, freno de pedal, lámpara de trabajo, indicador para roscas, caja de herramienta



Código	Especificaciones técnicas	
M-00010	Equivalencia	C0636A/1000
	Volteo sobre el banco	360 mm (14")
	Volteo sobre el carro	195 mm (7.6")
	Volteo sobre el escote	530 mm (20.8")
	Distancia entre puntos	1,000 mm (40")
	Largo del escote	200 mm (7.8")
	Diámetro del eje	52 mm (2")
	Cono del husillo	MT No.6
	Velocidades	12 (42 - 1,800 RPM)
	Rosca métrica	17 (0.75 - 9 mm)
	Rosca Whitworth	36 (2 - 32 TPI)
	Rosca módulo	13 (0.5 - 4.5 mm)
	Rango longitudinal del avance	0.07 - 1.67 mm (0.00275" - 0.0657")
	Rango transversal del arranque	0.04 - 0.98 mm (0.00157" - 0.0386")
	Diámetro externo del contrapunto	60 mm (2.36")
	Cono del contrapunto	MT No.3
	Carrera del contrapunto	120 mm (4.7")
	Carrera máxima del carro	240 mm (9")
	Dimensiones de la torreta	20 x 20 mm (0.78" x 0.78")
	Potencia del motor principal (2 velocidades)	1.5 kW (2 Hp)
	Dimensiones externas	2,050 x 1,100 x 1,200 mm
	Peso neto	720 kg (1,587 lb)

Torno Universal Pesado 14" x 40"

Torno de eje grande de husillo que proporciona potencia, precisión, eficiencia y confiabilidad a un taller de metal
Base de hierro fundido de una sola pieza absorbe las vibraciones durante la operación, lo cual permite cortes más pesados y garantiza precisión, mientras que la caja de engranes universal elimina la necesidad de cambiar los engranajes



Código	Especificaciones técnicas	
M-00020	Equivalencia	GH-1440K
	Volteo sobre el banco	356 mm (14")
	Volteo sobre el carro	210 mm (8-1/2")
	Volteo sobre el escote	508 mm (20")
	Ancho de la bancada	260 mm (10 - 1/5")
	Distancia entre puntos	1,000 mm (40")
	Cono del husillo	MT No. 5
	Diámetro del agujero del husillo	40 (1 - 1/2")
	Velocidades	12 (40 - 1,800 RPM)
	Rosca métrica	37 (0.4 - 7 mm)
	Rosca Whitworth	28 (4 - 56 TPI)
	Rango longitudinal del avance	0.043 - 0.653 mm
	Rango transversal del avance	0.024 - 0.359 mm
	Diámetro del tornillo de avance	22 mm (7/8")
	Carrera del contrapunto	120 mm (4 - 3/4")
	Diámetro externo del contrapunto	45 mm (1 - 25/32")
	Cono del contrapunto	MT No.3
	Potencia del motor	2.4 kW (3 Hp), 3 Ph, 4 Ph, 60 Hz, 230 V
	Dimensiones externas (LxAnxH)	1,900 x 710 x 1,170 mm
	Peso neto	1,250 kg (2,750 lb)

Torno Universal Pesado

Torno de eje grande de husillo que proporciona potencia, precisión, eficiencia y confiabilidad a un taller de metal

Base de hierro fundido de una sola pieza absorbe las vibraciones durante la operación lo cual permite cortes más pesados y garantiza precisión, mientras que la caja de engranes universal elimina la necesidad de cambiar los engranajes



Torno de Precisión 26" x 3m

Superficie de la bancada templada y rectificada

Tamaño del agujero del husillo: 105 mm

Sistema de cabezal que cuenta con muy buena rigidez y precisión

Dispositivo automático que se utiliza para realizar la parada al mecanizado de una pieza de trabajo de una cierta longitud

No es necesario cambiar de marcha, la máquina puede cambiar alrededor de 89 tipos de roscas métricas, fraccionales, Whitworth y DP



Código	M-00060	M-00070
Especificaciones técnicas		
Equivalencia	C6250A/1500	GH-2080ZX
Volteo sobre el banco	508 mm (20")	500 mm (19.6")
Volteo sobre el carro	310 mm (12.2")	330 mm (13")
Volteo sobre el escote	720 mm (28.4")	740 mm (29.1")
Distancia entre puntos	1,500 mm (59")	2,000 (78.7")
Diámetro del eje	80 mm (3.1")	
Cono del husillo	MT No.7	
Velocidades	12 (36 - 1,600 RPM)	
Rango longitudinal del avance	0.063 - 2.52 mm	0.04 - 2.46 mm/r
Rango transversal del avance	0.027 - 1.07 mm	0.02 - 1.23 mm/r
Rango del avance longitudinal	4.5 m/min	-
Rango del avance transversal	1.9 m/min	-
Diámetro externo del contrapunto	75 mm (2.9")	
Cono del contrapunto	MT No.5	
Carrera del contrapunto	150 mm (5.9")	130 mm
Dimensiones externas (LxWxH)	3,000 x 1,100 x 1,380 mm	3,320 x 1,050 x 1,390 mm
Potencial del motor	7.5 kW (10 Hp)	5.5 kW (7.37 Hp)
Peso neto	3,150 kg (6,944 lb)	3,250 kg (7,165 lb)

Código	M-00080	Especificaciones técnicas
Equivalencia	C6266C/3000	
Volteo sobre el banco	660 mm (26")	
Volteo sobre el carro	420 mm (17")	
Volteo sobre el escote	870 mm (34")	
Max. Diámetro de volteo	660 mm (26")	
Distancia entre puntos	3,000 mm (118")	
Largo del escote	230 mm (9")	
Nariz del husillo	D8	
Barreno del husillo	105 mm (4")	
Cono del husillo	113 mm 1.20	
Velocidades	12 (36 - 1,600 RPM)	
Rango longitudinal del avance	0.063 - 2.52 mm (0.00248" - 0.0992")	
Rango transversal del avance	0.027 - 1.07 mm (0.00106" - 0.0421")	
Marcha longitudinal	4.5 m/min	
Marcha transversal	1.9 m/min	
Max. Tamaño de la hta.	25 x 25 mm	
Diámetro externo del contrapunto	75 mm (2.9")	
Barreno del husillo del contrapunto	MT No.5	
Potencia del motor	7.5 kW (10 Hp)	
Dimensiones externas	4,500 x 1,100 x 1,450 mm	
Peso neto	3,900 kg (8,598 lb)	

Torno Convencional de Precisión

Torno de eje grande de husillo que proporciona potencia, precisión, eficiencia y confiabilidad a un taller de metal

Base de hierro fundido de una sola pieza absorbe las vibraciones durante la operación lo cual permite cortes más pesados y garantiza precisión, mientras que la caja de engranes universal elimina la necesidad de cambiar los engranajes

No hay necesidad de cambiar de marcha, la máquina puede cambiar a alrededor de 200 tipos de roscas métricas, Whitworth y DP

Tamaño del agujero del husillo: 80 mm. Sistema de cabezal cuenta con buena rigidez y precisión. No hay vibración cuando se gira con una profundidad de corte de 10 mm

Superficie de la bancada templada y rectificada con una larga vida de uso. Diseño optimizado y engranajes del cabezal rectificadas

Ruido emitido bajo

Código	M-00030	M-00040
Especificaciones técnicas		
Equivalencia	GH-1640ZX	GH-1660ZX
Volteo sobre el banco	406 mm (16")	406 mm (16")
Volteo sobre el carro	254 mm (10")	254 mm (10")
Volteo sobre el escote	657 mm (25-7/8")	657 mm (25-7/8")
Longitud del escote	311 (12 - 1/4")	311 (12 - 1/4")
Distancia entre puntos	1,016 mm (40")	1,524 mm (60")
Diámetro del eje	79 mm (3 - 1/8")	
Montaje del eje	D1-8	
Cono del husillo	MT-7 (MT-5)	
Velocidades	12 (25 - 1,800 RPM)	
# De avances longitudinales y transversales	122	
Rango del avance longitudinal (in/rev)	0.0015 - 0.0913	
Rango del avance transversal (in/rev)	0.0006 - 0.0365	
Número de roscas fraccionales	61	
Rango de roscas fraccionales	1-5/8 - 72	
Número de roscas métricas	24	
Rango de roscas métricas	0.05 - 20 mm	
Máximo tamaño de la herramienta	1" x 1"	
Máximo viaje compuesto del carro	5 - 1/8"	
Máximo viaje del carro transversal	9"	
Máximo viaje de transporte	35"	55"
Carrera del husillo del contrapunto	5"	
Cono del contrapunto	MT No. 4	MT No. 5
Capacidad luneta móvil	1-2/3" - 1/2"	
Capacidad luneta fija	3/8" - 7"	
Ancho	13" - 3/8"	
Dimensiones	97 - 1/2 x 40 x 48	116 x 1/2 x 40 x 48
Motor	7 - 1/2 Hp, 230/460 V 3 ph, cableado 230 V	
Peso neto	2,483 (5,475 lb)	2,628 (5,795 lb)



Incluye: chuck de 3 mordazas de 10", chuck de 4 mordazas de 12", plato de arrastre de 12", plato de arrastre de 16", torretas de 4 estaciones, luneta móvil, gran capacidad de la luneta fija, sistema refrigerante, guarda para rebaba, freno de pedal fácil de usar, lámpara de trabajo (halógeno), sistema de control centralizado, indicador para roscas, almohadillas de montaje y niveladores, manga del husillo (MT7-MT5), punto fijo, caja de herramientas

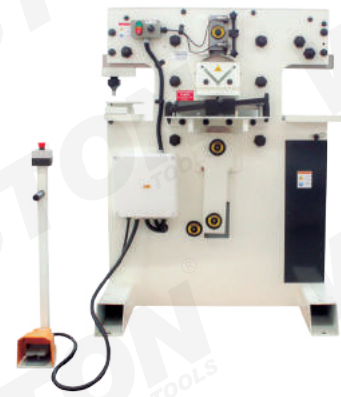
MAQUINARIA

Metalera Hidráulica

Estación universal abierta diseñada para aceptar herramientas adicionales
 Pedal cuenta con botón de paro de emergencia
 Punzonado y corte se operan con pedal
 Cuenta con 4 estaciones de trabajo
 Incluye: herramientas estándar para punzonado de 15/16", corte en barra, solera y ángulo

Punzonado	
Capacidad de corte máximo	Ø 1 - 1/16" en 5/8"
Garganta	7 - 1/2"
Carrera	1 - 1/4"
Corte	
Redondo máximo	7/8"
Cuadrado máximo	7/8"
Solera	1/2" x 12" o 3/8" x 14"
Solera (máximo espesor)	3/4" x 4"

Corte de ángulo	
Capacidad máxima	4" x 4" en 1/4" o 3" x 3" en 3/8"
Altura de trabajo	40"
Estación abierta	
Profundidad de garganta	7"
Altura abierta	8"
Altura cerrada	6" - 3/4"
Altura de trabajo	35" - 1/4"



Código	Capacidad	Motor	Potencia	Tensión	Peso neto	Dimensiones
M-00750	55 T	Trifásico / 220 V	5 Hp	60 Hz	1,060 kg	115 x 113 x 152 cm

Accesorios para Metalera Hidráulica

Juego de 7 Punzones



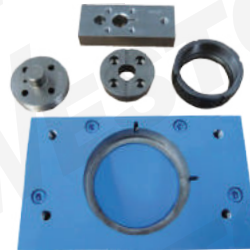
Código	Medidas
M-00760	13/16", 11/16", 9/16", 7/16", 5/16", 3/16" y 1-1/16"

Resaque de Ángulo Derecho



Código	Medidas
M-00770	4" x 4" x 1/4"

Punzonadora



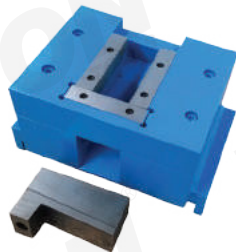
Código	Características
M-00780	Para agujeros atípicos

Troquel para Doblado



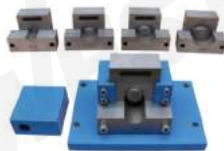
Código	Medidas
M-00790	1/4" x 10"

Troquel de Ranura



Código	Medidas
M-00800	2" x 4"

Resaque para Tubo



Código	Medidas
M-00810	3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2" y 2"

Guillotina Redonda para Tubo



Código	Medidas
M-00820	1/4", 3/8", 8/16", 5/8", 3/4" y 1"

Multicortador



REFACCIONES DISPONIBLES

Código	Características
M-00830	Ángulo de acero 2" x 2", cuadrado 3/4" x 3/4", redondo 3/4", 5/8", 3/8", 1/2" y 1/4", solera 6" x 5/16"

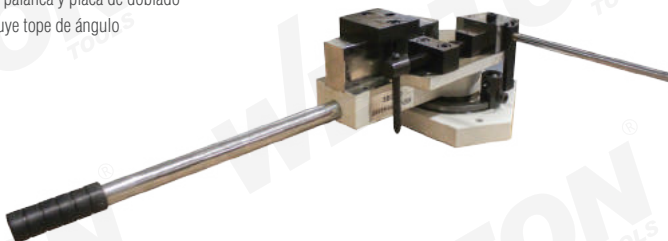
Mesa con Transportador



Código	Características
M-00840	Para corte y punzonado, incluye barra separadora, transportador y calibrador trasero

Dobladora Manual Universal

Capaz de realizar doblados en espiral, en ángulo y en radio
 Con palanca y placa de doblado
 Incluye tope de ángulo



Código	Capacidad en acero plano	Capacidad en acero redondo	Capacidad en acero cuadrado	Dimensiones	Peso
M-00930	30 x 8 mm	15 mm	13 x 13 mm	50 x 32 x 23 cm	23 kg

Dobladora Manual

Ideal para doblar fácilmente láminas
 Cuchilla plegadora segmentada
 Ángulo de plegado de 0° a 135°



Código	Espesor	Ancho	Dimensiones	Peso
M-00945	2 mm	3,050 mm	350x76x110 cm	1,490 kg

Roladora de Lámina Manual

Planta de fundición de precisión de rodillos de hierro
Rodillo superior de liberación rápida
Rodillos de acero de alta resistencia
Engranajes de acero endurecido
Estructura de hierro fundido
Palanca de ajuste



Código	Máx. Espesor	Máx. Anchura	Diámetro	Dimensiones	Peso
M-00960	1.5 mm	915 mm	50	134x45x5,875 cm	120 kg

Doblador Compacto Mecánico con Dados

Para doblar tubos redondos, barras cuadradas y acero laminado; hacer diseños de tornillos U, abrazaderas de tubería, asas, etc.
Construcción robusta, ideal para utilizar en talleres
Palanca extensible ayuda a aumentar la presión sobre el metal
Incluye 7 dados de troquel: Ø 25, 30, 40, 45, 50, 65 y 75 mm



Especificaciones técnicas

Capacidad de doblado	6 x 50 mm (espesor x ancho)
Ángulo máximo de flexión	200°
Medida de palanca ajustable	75 - 96 cm



Dados

Código	Capacidad en cinta de acero Radio de curvatura	Capacidad en acero redondo Doblado agudo	Capacidad en acero cuadrado	Peso
Z-60305	50x6 mm	50x4 mm	Ø12 mm 6x16 mm	16 kg

Guillotina de Pedal 52"

Barra de sujeción ajustable que mantiene el material asegurado durante la operación
Medidores de profundidad traseros con ajuste para mediciones precisas



Capacidad de corte

Acero suave	1.5 mm
Aluminio	2.5 mm
Latón suave	1.8 mm
Latón medio duro	1.6 mm
Latón duro	1.6 mm
Bronce al fósforo recocido	1.6 mm
Cobre suave	1.8 mm
Cobre duro	1.6 mm
Plástico ABS	2.5 mm

Código	Espesor máx. Corte	Medida mesa	Rango tope trasero	Dimensiones	Peso
M-00825	Calibre 16 (1.5mm)	52"	0 a 31-1/2"	168x76x115 cm	430 kg

Roladora, Dobladora y Cizalla 3 en 1

Tope trasero ajustable
Máximo ángulo de doblado 90°
Combina una cizalla de metal, una prensa plegadora y un rodillo de deslizamiento
Equipada con troqueles ajustables que permiten la fabricación de cajas y otras formas complejas
Perfecta para trabajos de corte, plegado y rolado



Código	Ancho	Máxima cizalla	Máximo doblado	Máximo rolado	Mínimo Ø rolado	Dimensiones	Peso neto
M-00860	30.5 cm	0.1 cm	0.1 cm	0.1 cm	3.9 cm	49 x 33 x 42 cm	43 kg
M-00870	76 cm	0.1 cm	0.1 cm	0.1 cm	3.9 cm	100 x 41 x 66 cm	136 kg
M-00880	132 cm	0.15 cm	0.1 cm	0.1 cm	6 cm	179 x 59 x 93 cm	470 kg

Doblatubo Hidráulico

Ideal para hacer curvas en tubos mayores a 2.7 mm de espesor de pared
Con rodillo que ayuda a ajustar el doblez requerido en el tubo
Incluye dados de diferentes diámetros



Código	Cap.	Diámetro a doblar	Formas	Dimensiones	Peso
Z-60310	12 T	1/2" - 2"	1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2" y 2"	650 x 560 x 200	32 kg
Z-60315	15 T	1/2" - 3"	1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2", 2-1/2" y 3"	690 x 630 x 220	58 kg

Prensa Hidráulica Tipo H 12 Toneladas

Golpe: 150 mm
Distancia de funcionamiento máximo: 750 mm



Código	Capacidad	Recorrido	Peso
Z-60330	12 T	610 mm	52 kg

Prensa Hidráulica Tipo H con Pistón 12 T

Pistón con resortes de retorno
La prensa se suministra totalmente montada
Mesa de trabajo se ajusta a distintas alturas
Cabrestante para una manipulación fácil y rápida de la mesa de trabajo
Manómetro integrado en la estructura y posicionado a la altura de los ojos para facilitar su lectura



Código	Capacidad	Recorrido	Peso
Z-60450	12 T	175 mm	63 kg



Prensa Hidráulica Tipo H 20 T

Golpe: 150 mm
Distancia de funcionamiento máximo: 750 mm



Código	Capacidad	Recorrido	Peso
Z-60335	20 T	910 mm	93 kg



Prensa Hidráulica Tipo H con Pistón 20 T

Pistón con resortes de retorno
Manómetro integrado en la estructura
La prensa se suministra totalmente montada
Mesa de trabajo ajustable en distintas alturas
Cabrestante para una manipulación fácil y rápida de la mesa de trabajo



Código	Capacidad	Recorrido	Peso
Z-60455	20 T	910 mm	86 kg



MAQUINARIA

Prensa Hidráulica Tipo H 30 T

Ideal para cualquier industria o talleres de mantenimiento
Cuerpo de acero robusto
Carrera: 6"
Pistón con resortes de retorno
Manómetro integrado en la estructura
La prensa se suministra totalmente montada
Mesa de trabajo ajustable en distintas alturas
Cabrestante para una manipulación fácil y rápida de la mesa de trabajo
Dimensiones: 830x700x1,815 mm



Código	Capacidad	Recorrido	Peso
Z-60340	30 T	0 - 33"	205 kg



Prensa Hidroneumática Tipo H 50 T

Pistón con resortes de retorno
Manómetro integrado en la estructura
La prensa se suministra totalmente montada
Mesa de trabajo ajustable en distintas alturas
Prensa de accionamiento neumático e hidráulico
Cabrestante para una manipulación fácil y rápida de la mesa de trabajo



Código	Capacidad	Recorrido	Peso
Z-60345	50 T	68 - 1,048 mm	293 kg



Prensa Hidroneumática Tipo H 75 T

Altura de placa de carga ajustable
Con red de protección de acero
Incluye: pistón, manómetro, interruptor de pedal y un malacate con alambre de acero



Código	Capacidad	Recorrido	Movimiento de palanca	Peso
Z-60350	75 T	900 mm	240 mm	460 kg



Prensa Hidráulica Tipo H

Motor 220V trifásico
Cuenta con diferentes funciones que pueden llevar a cabo el ensamblaje, desmontaje, doblado, punzonado, etc., para piezas de maquinaria
Utiliza bombas de aceite italianas CNK y CBZ, que pueden ahorrar más del 60% de energía en comparación con la prensa hidráulica tradicional
Destaca por su alta eficiencia, tamaño pequeño, alta presión, estructura simple y peso ligero
Mesa de trabajo puede moverse hacia arriba y hacia abajo, alargando considerablemente la altura de funcionamiento de la máquina y facilitando su operación

Código	Z-60457	Z-60459
Especificaciones técnicas		
Capacidad	500 kN (50 T)	1,000 kN (100 T)
Presión	25 MPa	30 MPa
Carrera del pistón	220 + 405 mm	250 + 405 mm
Motor	3 kW (4 Hp)	3 kW (4 Hp)
Tamaño de mesa	350x480 mm	460x980 mm
Peso	1,100 kg	1,420 kg
Dimensión del cuerpo	150x65x195 cm	182x75x225 cm
Dimensión de estación hidráulica	Dentro de las del cuerpo	73x63x96 cm

